



sistemas eficientes de **almacenamiento**
catálogo general



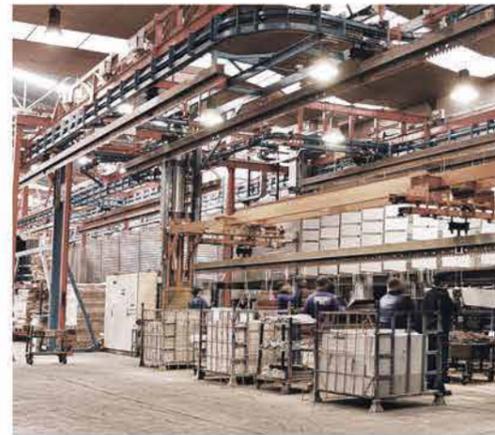
“Si se conocen las leyes que gobiernan los fenómenos de un aparente caos y éstas son deterministas como en mecánica clásica, si se conocen las condiciones iniciales y se es capaz de calcular la solución, entonces se puede predecir con total certeza el futuro del sistema estudiado”

Ensayo filosófico sobre las probabilidades.1814

Pierre-Simon Laplace (1749-1827)

Astrónomo, físico y matemático
postulado del determinismo científico

ÍNDICE



EMPRESA | 4

SERVICIOS | 16

INSPECCIÓN TÉCNICA | 24

PRODUCTOS | 32

Paletización convencional | 34

Paletización compacta | 38

Paletización con niveles de picking | 42

Altillo sobre paletización | 46

Entreplanta | 50

Cantilever | 54

Portabobinas | 58

Carga manual convencional | 62

Carga manual con pasillos elevados | 66

Altillo sobre carga manual | 70

Colgador | 74

Portaneumáticos | 78

Bricord | 82

Ranurado convencional | Kits modulares | 86

Librerías | 90

Vestuario | 94

SINcord Basic | 98

SINcord Plus+ | 102



ER

estanterías record

EMPRESA

Identidad

Estanterías Record es una firma especializada en el diseño, fabricación y suministro de un amplio catálogo de productos para dar cobertura a todo tipo de necesidades de almacenamiento, desde sencillas estanterías ligeras hasta complejas estructuras para las más exigentes demandas industriales.

Provee al mercado de soluciones integrales en materia de manutención y logística de almacenaje, inscribiendo su oferta de productos en el marco de la prestación de servicios especializados que abarcan la consultoría preventiva, cálculo, proyección, desarrollo e instalación de los sistemas idóneos para cada caso.

Asimismo, completa su porfolio de servicios con la prestación de asesoría posventa, formación y asistencia técnica al cliente, así como el mantenimiento preventivo o correctivo y la inspección normalizada de los equipos instalados. Todo ello, en seguimiento de la regulación vigente en materia de seguridad, para garantizar la eficiencia y rendimiento de los sistemas implementados.

Estanterías Record, a lo largo de su dilatada trayectoria de 40 años de actividad, se ha consolidado como un claro referente del sector, diferenciándose por el rigor con el que aborda cada proyecto, así como la calidad de su producto y la excelencia de su servicio.

Fabricación

Si hay un carácter realmente esencial en la propuesta de Estanterías Record es su condición de fabricante. Por el hecho de tener el control de todas las fases de su desarrollo material, los productos participan de una lógica común de diseño, tanto en su comportamiento individual como por ser parte integrante del sistema estructural al que pertenecen.

Cada pieza tiene la misión exacta para la que ha sido concebida individualmente y como parte de un conjunto integrado y eficiente.

En la actualidad, dado el frenético ritmo con que evoluciona la industria, las empresas exigen respuestas eficaces y personalizadas en el mínimo plazo de tiempo posible. Estanterías Record, ha sido sensible a esta inquietud y ha dotado a su sistema de fabricación de la flexibilidad operativa necesaria para dar respuesta a estas exigencias. Importantes programas de inversión en medios organizativos, de planificación y secuenciación de la producción, han posibilitado que la planta sea capaz de desarrollar los diseños más específicos de manera ágil y con las más altas garantías de calidad.

En este sentido, la apuesta tecnológica realizada es clara. Contar con los modelos de organización y programación de la producción más avanzados del mercado, permiten a la empresa superar las expectativas de flexibilidad e inmediatez autoimpuestas. El entorno productivo, altamente automatizado y robotizado, se dimensiona incorporando la maquinaria de última generación necesaria para conseguir una fabricación ordenada y dinámica, optimizando costes y reduciendo plazos de entrega. Actualmente, la empresa marca los índices de productividad más altos del mercado.

Como condición básica de partida, Estanterías Record se aprovisiona de las mejores materias primas disponibles, siempre certificadas en origen y conformes, no solamente a las más estrictas normativas técnicas reguladoras, sino a los propios estándares de calidad establecidos para la consecución de los mejores resultados.

Décadas de experiencia industrial han dado como resultado un catálogo muy reconocido en el mercado por el excelente diseño, acabado y alto valor añadido que exhibe.

Las políticas corporativas de renovación y mejora continua de la producción determinan una capacidad total de manufactura excelente, que no ha dejado de crecer de forma sostenida. Además, posibilitan simultanear programas de fabricación estándar con los más especializados bajo pedido de partidas muy concretas o prácticamente individualizadas.

Con todo, Estanterías Record se postula como una de las organizaciones productivas más eficientes y acreditadas del horizonte internacional.



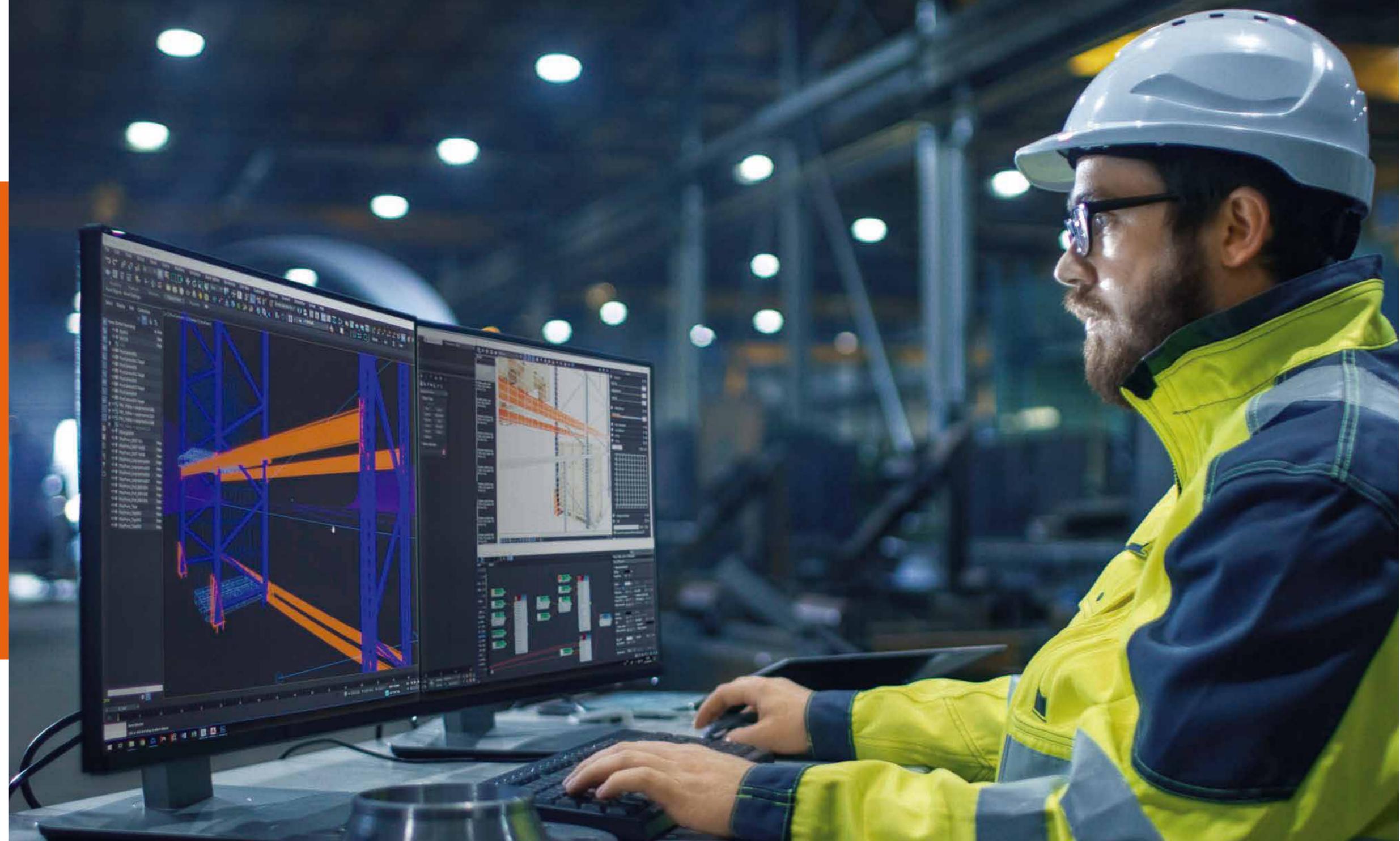
Tecnología

En aplicación de la cultura de innovación que para Estanterías Record tiene carácter estratégico, su apuesta tecnológica está presente no solamente en el ámbito productivo, sino en la dotación de los demás medios técnicos empleados en la concepción y desarrollo de las soluciones proyectadas.

La capacitación tecnológica es un fundamento de importancia capital en el sector logístico. Las empresas tratan de rentabilizar sus inversiones apostando de forma cada vez más clara por el compromiso tecnológico para ganar competitividad y lograr un mejor equilibrio en el rendimiento de sus activos. Particularmente, el sector del almacenamiento es especialmente adecuado para implementar mejoras evolutivas que faciliten las tareas de inventariado, manipulación y gestión de stocks. En este sentido, Estanterías Record siempre pone a disposición de sus clientes las soluciones más actuales y modernas que el último estado de la técnica es capaz de proporcionar.

Estanterías Record tiene como base estratégica mantenerse a la vanguardia en todos sus procesos de negocio y, fundamentalmente, en los que tienen relación con la investigación y desarrollo de las implementaciones que diseña. Para ello, se apoya en escenarios informáticos y plataformas de conocimiento de absoluta referencia a nivel mundial para facilitar a sus clientes los productos más fiables y avanzados del mercado. Contar con las herramientas adecuadas posibilita desarrollar elementos de alto rendimiento en cuanto a funcionalidad y seguridad en su diseño, que superan ampliamente las normativas reguladoras a los que están sujetos los sistemas estructurales para almacenaje, en materia de prevención de riesgos y demás requerimientos técnicos.

Estanterías Record apuesta por constituirse como un referente tecnológico para un mercado que demanda soluciones de alta eficacia y garantizada solvencia operativa.





Presencia

Estanterías Record es una compañía sólidamente implantada en el mercado nacional e internacional. Como proveedor global de soluciones de almacenaje ha ido posicionándose como un claro exponente del sector logístico por la calidad de sus productos y servicios y su capacidad para dar respuestas muy profesionales a las problemáticas más diversas.

Para prestar la mejor cobertura posible al cliente, dispone de una amplia red comercial, asesores técnicos, colaboradores, intermediarios y delegaciones propias, garantizando una rápida y eficaz respuesta tanto en el territorio nacional como en los mercados internacionales. Asimismo, dispone de acuerdos de cooperación con importantes distribuidores, muy cualificados técnicamente, que proporcionan un cuidado servicio y trato personalizado a empresas de todo tipo y dimensión, cualesquiera que sean las necesidades que precisen cubrir.

A nivel internacional, Estanterías Record consolida su presencia con las garantías que sus políticas organizativas determinan en seguimiento de los objetivos definidos y observando los valores comerciales que constituyen sus señas de identidad corporativa.

La creencia en que una atención personalizada debe ser, a la vez, ágil y directa, constituye la base de una organización dinámica que no duda en hacer lo necesario para desarrollar un tejido comercial capaz de llevar sus soluciones donde sean requeridas de la manera más inmediata posible.



Experiencia

Estanterías Record fue fundada en 1978. Originalmente la actividad de la empresa era la fabricación de pequeñas estanterías para el mercado doméstico y la realización de trabajos diversos de transformación del metal.

Posteriormente, centró su desarrollo productivo y comercial en atender las demandas del sector logístico, en crecimiento continuo, dada la necesidad de las empresas de todos los ámbitos de incrementar su capacidad de almacenamiento y gestionar eficientemente sus stocks.

Durante cuatro décadas Estanterías Record ha desarrollado todo tipo de proyectos de la más variada naturaleza para clientes de los más diversos sectores, atendiendo a las necesidades particulares propias de cada caso y circunstancia; esto le ha permitido adquirir una valiosa experiencia y profundo conocimiento del mercado que hoy en día constituyen un importante aval distintivo del buen hacer de la compañía.

Proyección

Estanterías Record, está en sintonía con sus políticas de gobierno de talante emprendedor, confía en el progreso y avance continuos como medio para alcanzar la excelencia. Este es un objetivo corporativo fundamental que anima todas las actividades de la organización.

En los mercados en los que la empresa cuenta con un posicionamiento consolidado, el esfuerzo es constante para seguir mejorando y actualizando el catálogo de productos y servicios con soluciones innovadoras y evolutivas.

En los mercados internacionales, Estanterías Record continúa con sus proyectos de expansión para generar nuevas alianzas comerciales y extender su actividad de forma progresiva y global. En los países en los que ya está presente, sigue afianzando su propuesta comercial, avalada por la fidelidad con la que sus clientes le favorecen.

Estanterías Record representa una apuesta clara de continuidad para los usuarios de sus implementaciones, tanto por la capacitación técnica de su oferta, como por su condición de proveedor integral de soluciones comprometido con su actividad, financieramente saneado y con una clara vocación y proyección de futuro.



Acreditaciones y marco normativo

Estanterías Record cumple puntualmente la regulación técnica aplicable al diseño y cálculos justificativos de los productos y servicios que comercializa. Además, sus procesos de negocio están adaptados a las regulaciones sectoriales, nacionales e internacionales preceptivas, observando las directrices sobre normalización y reglamentación legal que le son de aplicación.

Asimismo, aplica sistemáticamente las directrices de la norma ISO 9001:2015 relativa a la gestión, aseguramiento y control de la calidad, extensiva a los procesos de diseño, desarrollo, fabricación, montaje y servicio posventa. Cuenta con el certificado de registro de empresa otorgado por TÜV International Rheinland, bajo el número de licencia de uso 0.04.03229. Durante las auditorías periódicas de seguimiento a las que está sometida por la operativa del sistema ISO y que realiza dicho organismo, se verifica la aplicación de la normativa referida.

Las mayores exigencias técnicas del diseño, pautas de ensayos, directrices de cálculo, fabricación, etc., que deben observar los sistemas homologados redundan en estructuras más sólidas y fiables, aspecto éste que contribuye a una mayor seguridad de los productos almacenados y sobre todo, repercute en beneficio de los usuarios finales de los almacenes que verán minimizados los riesgos de manipulación en su gestión diaria.

Contar con un sistema de almacenaje desarrollado según la más estricta normativa aplicable supone un alto grado de seguridad y confianza en el caso de eventuales exigencias de responsabilidad u otras cuestiones procedimentales ante empresas aseguradoras, financieras, organismos públicos, inspecciones de seguridad e higiene, etc.

Estanterías Record es miembro asociado de la FEM-AEM. La Asociación Española de Manutención tiene como finalidad la colaboración con los distintos agentes nacionales y comunitarios para la regulación, mejora y unificación de lo relativo a su contenido sectorial, así como la cooperación con los países asociados y fabricantes europeos.

Por lo dicho, es patente el elevado compromiso de Estanterías Record en el cumplimiento de las más altas exigencias normativas sectoriales con la finalidad de proveer al mercado de soluciones de la mejor calidad, absoluta seguridad y total garantía.



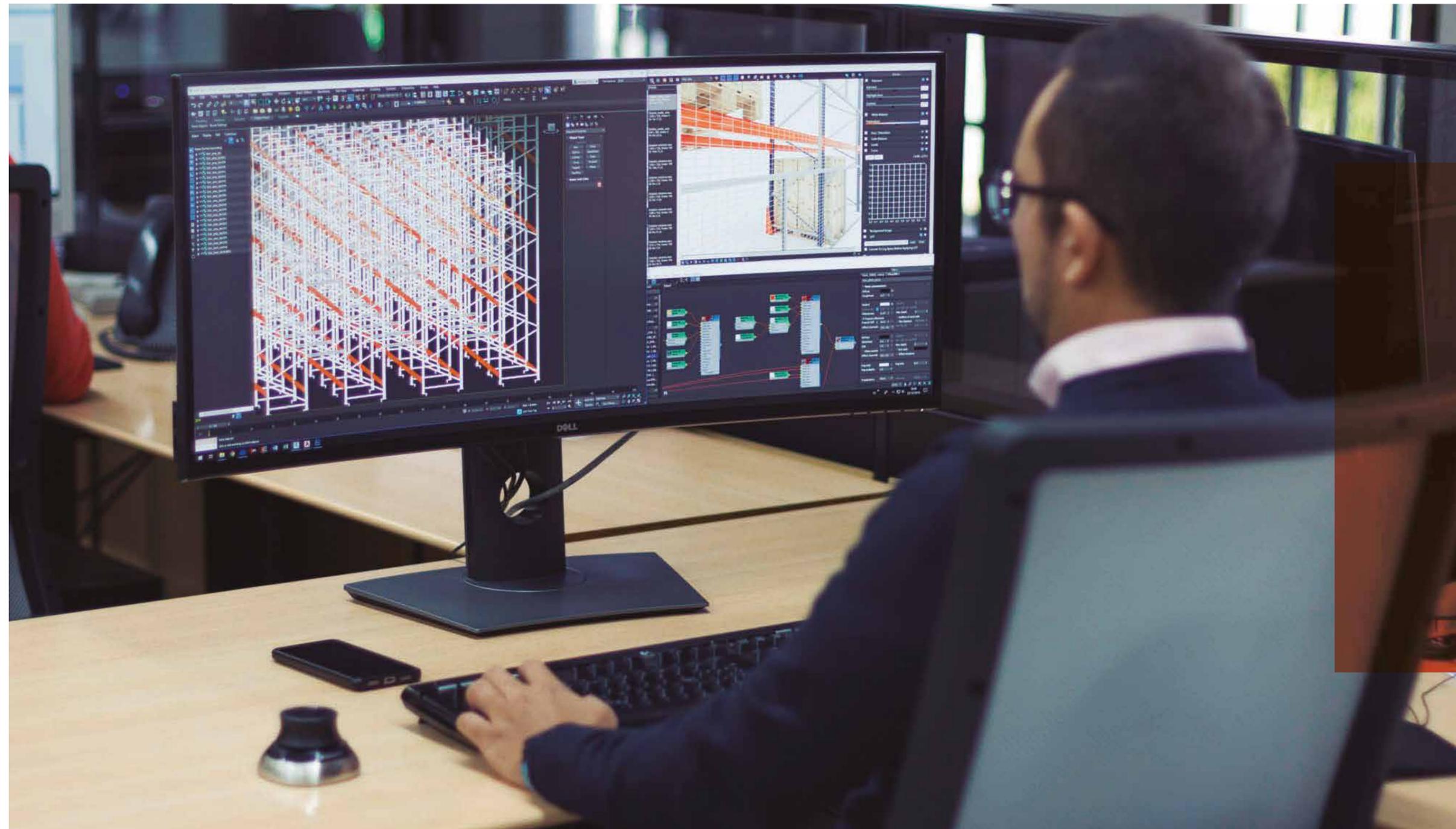
SERVICIOS

Diseño y proyecto

Para encontrar la implementación más adecuada a cada caso, Estanterías Record cuenta con un experto equipo de profesionales técnicos que valoran detenidamente todos los aspectos a considerar en cada proyecto. En concreto, son especialmente relevantes las cuestiones siguientes:

- ▶ Superficie disponible.
- ▶ Capacidad portante.
- ▶ Integración con los medios auxiliares de manutención.
- ▶ Flujos de circulación y manipulación.
- ▶ Operativa de acceso y servicio.
- ▶ Control de inventarios.
- ▶ Inversión a realizar.
- ▶ Flexibilidad de uso.
- ▶ Normalización.

Los aspectos relacionados anteriormente, sin carácter exhaustivo, son considerados en aplicación de la metodología de trabajo que Estanterías Record tiene establecida para el desarrollo de los proyectos de implantación que le son solicitados. De ello resultará la particular solución que en cada caso se estime óptima.





Instalación y montaje

Para que una implantación de almacenamiento cumpla de forma idónea con la funcionalidad para la que ha sido proyectada, no sólo hay que contar con un diseño eficiente de la solución necesaria y unos materiales de probada calidad, sino que ha de instalarse de forma que se asegure el adecuado comportamiento del sistema.

La importancia de un correcto montaje es determinante no sólo para la obtención del rendimiento esperado y la evitación de problemas sobrevenidos, sino para la propia seguridad de las mercancías y las personas que las manipulan.

Estanterías Record, haciendo valer su gran experiencia en instalaciones de todo tipo de sistemas de almacenamiento, selecciona equipos de profesionales muy cualificados y con un alto conocimiento de los pormenores técnicos de cada tipo de implementación, de modo que se asegura la máxima calidad en las labores de montaje y, en consecuencia, el óptimo resultado de la solución proyectada.

Garantía de ello es la acreditación ISO 9001:2015 que exhibe nuestra organización, extensiva, no sólo a los procesos de diseño, desarrollo, fabricación y posventa, sino también al propio servicio de instalación y montaje de todas nuestros fabricados.



Mantenimiento postventa

Como consecuencia del uso continuado y/o inadecuado de las estanterías, sus componentes se deterioran con el paso del tiempo, reduciéndose la funcionalidad y capacidad portante para las que fueron diseñadas. Consecuencia de esto resulta un importante incremento del riesgo de accidentes, con efectos imprevisibles, no sólo para la propia instalación y las mercancías almacenadas, sino para los operarios que trabajan en los almacenes.

Estanterías Record pone a disposición de sus clientes, previa petición, distintos servicios de soporte técnico y servicio posventa. Señalamos, sin carácter exhaustivo, los siguientes:

- ▶ Revisión y examen de los equipos instalados
- ▶ Asesoramiento en el correcto uso de las instalaciones
- ▶ Orientación y apoyo para la adopción de protocolos operativos en caso de accidentes.
- ▶ Formación en materia de seguridad
- ▶ Entrega de manuales técnicos de producto y de uso.
- ▶ Supervisión y evaluación de las tareas de mantenimiento

Realización de las intervenciones correctivas
 ▶ necesarias para el servicio y sustitución de componentes dañados.

La norma EN 15635 sobre "Almacenaje en estanterías metálicas". Uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento" establece la necesidad de inspeccionar las instalaciones de estanterías, como mínimo con una periodicidad anual, por un profesional experto.



Garantía postventa

Estanterías Record ofrece el mejor servicio de GARANTÍA POSVENTA del sector, con un período máximo de cobertura de 5 AÑOS.

Para contar con la pertinente garantía de los sistemas de almacenamiento a implantar hay que estar, no sólo a lo que tiene que ver con el aseguramiento de la calidad de fabricación de sus elementos estructurales, sino también, en primer lugar, a que el montaje se desarrolle conforme al diseño original, observando escrupulosamente los requerimientos necesarios del proceso y, en segundo lugar, a que el mantenimiento posterior de la instalación se lleve a cabo de forma adecuada.

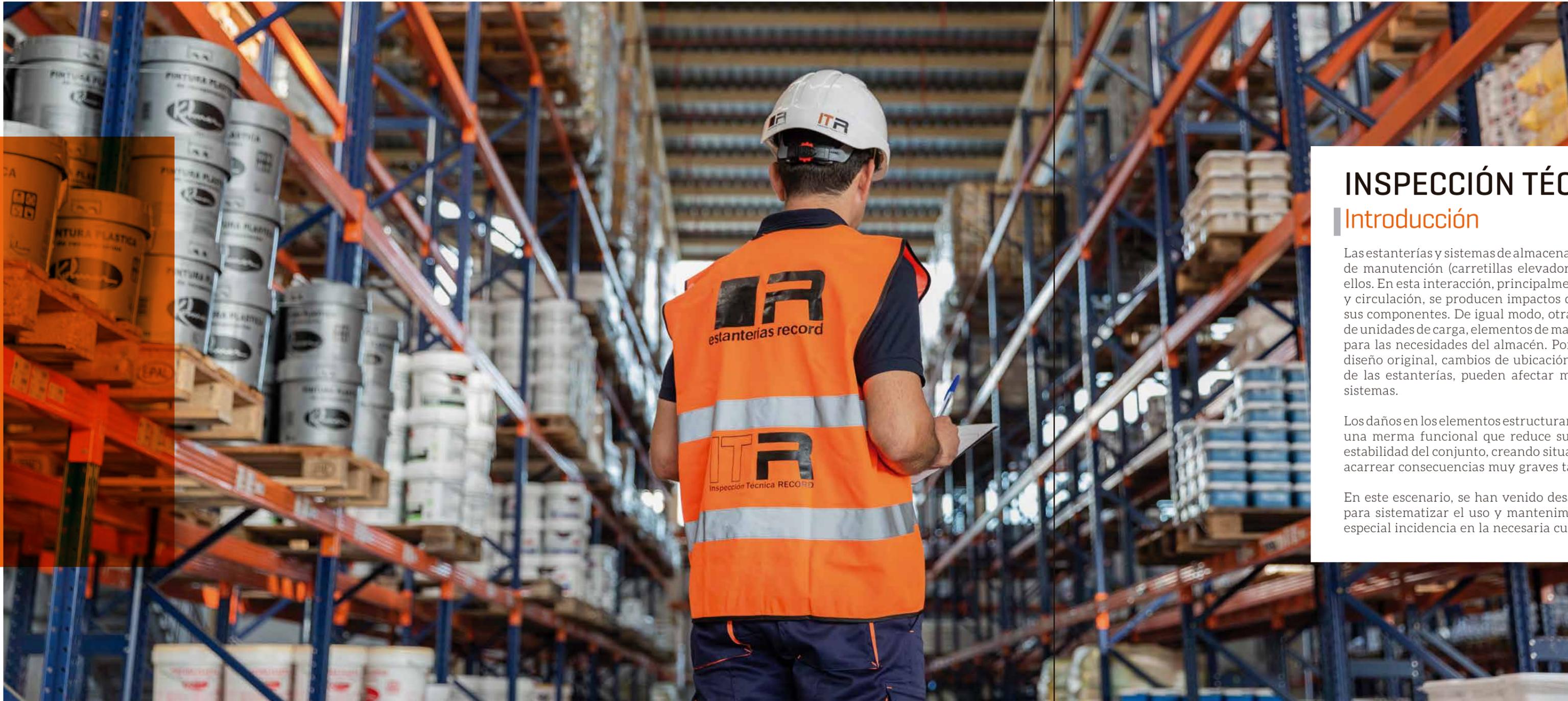
Estanterías Record garantiza las soluciones que suministra contra todo defecto de fabricación y montaje por un período de 5 años, siempre que la instalación y el servicio de mantenimiento se realicen por equipos designado por nuestra firma.

Consultoría técnica

En el marco de la oferta de servicios pre y postventa que presta nuestra compañía, nos ponemos a disposición del usuario para asistirle en todas las cuestiones sobre las que precise información en materia de almacenamiento en general, de forma totalmente gratuita y sin ningún tipo de compromiso.

El departamento técnico de nuestra firma, integrado por profesionales muy cualificados, resolverán los asuntos planteados valiéndose, no sólo de sus acreditadas aptitudes, especialización personal y gran conocimiento técnico del sector, sino también de todos los recursos materiales y tecnológicos puestos a su alcance.

Por su parte, nuestro departamento comercial acredita un importante know-how, consecuencia de su dilatada trayectoria y experiencia abordando todo tipo de problemáticas sobre manutención logística, inmejorable herramienta para una acertada asesoría en la resolución satisfactoria de las casuísticas más complejas que puedan presentarse.



INSPECCIÓN TÉCNICA

Introducción

Las estanterías y sistemas de almacenamiento, en general, están operados por equipos de mantenimiento (carretillas elevadores, etc) que interactúan constantemente con ellos. En esta interacción, principalmente durante las operaciones de carga, descarga y circulación, se producen impactos de muy variada intensidad y frecuencia sobre sus componentes. De igual modo, otras incidencias pueden derivarse de utilización de unidades de carga, elementos de manipulación, planificación o diseño inadecuados para las necesidades del almacén. Por último, un uso distinto al considerado en su diseño original, cambios de ubicación, traslados o alteraciones en la configuración de las estanterías, pueden afectar muy negativamente a la integridad de dichos sistemas.

Los daños en los elementos estructurales de las estanterías tienen como consecuencia una merma funcional que reduce su capacidad de carga y compromete la propia estabilidad del conjunto, creando situaciones de riesgo muy importantes que pueden acarrear consecuencias muy graves tanto materiales como personales.

En este escenario, se han venido desarrollando importantes esfuerzos normativos para sistematizar el uso y mantenimiento adecuados de estos equipamientos, con especial incidencia en la necesaria cualificación del personal responsable.



Normativa

De acuerdo a lo indicado en el Real Decreto RD 1215/1997 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo, los sistemas de almacenamiento son considerados equipos de trabajo y, por tanto, sujetos a legislación específica en materia de seguridad y prevención de riesgos.

Asimismo, El Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, en su Nota Técnica de Prevención NTP 852 Almacenamiento en estanterías metálicas, describe los riesgos relacionados con el uso de las estanterías y las medidas de prevención y protección a adoptar en cada caso.

Por último, la Norma UNE-EN 15635 Almacenaje en estanterías metálicas. Uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento, constituye el más importante texto normativo para la regulación de la utilización y mantenimiento del equipamiento de almacenaje. Se le otorga especial relevancia a la formación de los usuarios de dichos sistemas para conseguir un funcionamiento seguro del almacén. Asimismo, determina la necesidad de realizar al menos una inspección anual del equipo de almacenamiento por parte de personal competente técnicamente.

El cuerpo normativo descrito tiene como principal finalidad minimizar los riesgos inherentes al uso del equipamiento de almacenamiento para conseguir un funcionamiento seguro del almacén.



Responsabilidades

El usuario del equipo de almacenaje es responsable de la seguridad de las personas que trabajan en el entorno y de mantener la funcionalidad del mismo en condiciones de servicio seguras. Es preceptivo un estudio con técnicas de evaluación de riesgos que minimicen las posibilidades de daños estructurales y las consecuencias de estos.

Sobre el particular, la Norma UNE-EN 15635 establece una relación de responsabilidades y competencias que se extiende a todos los actores implicados.



Metodología



LLÁMENOS

Contacte con nosotros y solicite su Inspección Técnica



INSPECCIÓN

Un inspector cualificado examinará su instalación



CERTIFICADO

Obtenga su certificado de inspección



SEGURIDAD

Almacén inspeccionado según norma UNE EN 15635

Personal cualificado y experimentado de Estanterías Record, a solicitud del cliente, realizará una rigurosa inspección conforme a la normativa reguladora UNE-EN 15635 siguiendo la metodología de concepción propia ITR, consistente en:

- ▶ **1.** Análisis del estado general del almacén y de los medios de manipulación empleados.
- ▶ **2.** Consideración de aspectos generales recogidos en normativas específicas (NTP 852, RD 486/1997, RD 1215/1997)

Una vez concluido el proceso ITR, el usuario inspeccionado obtendrá:

- ▶ **1.** Una valoración preliminar con pautas de acción inmediata, caso que se hayan apreciado elementos dañados calificados con riesgo grave.
- ▶ **2.** Un informe exhaustivo con el resultado de la inspección, los riesgos identificados y las actuaciones a realizar.
- ▶ **3.** Señalización con etiquetas adhesivas sobre cada componente afectado que identifican el riesgo localizado.

- ▶ **4.** Entrega del certificado de realización de inspección, conforme a norma, firmado y sellado por Estanterías Record.
- ▶ **5.** Entrega del registro de inspecciones, caso de ser la inspección inicial, o actualización del histórico de dicho registro con la evaluación realizada, caso de tratarse de una inspección sucesiva.
- ▶ **6.** Entrega de un manual de uso, mantenimiento y seguridad de la instalación para consulta del personal del almacén.
- ▶ **7.** Recomendaciones para la confección del plan de inspecciones internas.
- ▶ **8.** Asesoramiento técnico para el desarrollo de buenas prácticas de gestión en la manutención del almacén.
- ▶ **9.** Orientación para la adopción de procedimientos operativos en caso de accidentes y consultoría en la investigación de incidentes para la determinación de sus causas.
- ▶ **10.** Formación en materia de seguridad y utilización adecuada de los equipos de trabajo.
- ▶ **11.** Soporte telefónico permanente sobre cualquier aspecto relacionado con este particular.

PRODUCTOS

La gama de sistemas de almacenamiento que propone Estanterías Record da cobertura a la práctica totalidad de situaciones y demandas, cualesquiera que sean los requerimientos de carga, clase de mercancía y gestión logística por uso o tipología del almacén.

En todo caso, se trata de soluciones de alto rendimiento que mejoran los procesos de negocio de las empresas, dotándolas de herramientas de gran valor añadido para reducir sus costes e incrementar su competitividad.

La metodología técnica utilizada por Estanterías Record en todos sus desarrollos se ajusta a la estricta normativa internacional que determina los parámetros de diseño y funcionalidad de los sistemas implementados, con la finalidad de obtener equipos altamente eficientes y seguros.

La rigurosa selección de las materias primas y demás aprovisionamientos utilizados, unida a unos procesos de fabricación modernos y avanzados, con controles de calidad exhaustivos, dan como resultado un producto final de extraordinaria solvencia técnica, excelente acabado y precio competitivo.

Característica transversal a todo el catálogo de fabricados es su versatilidad de uso y adaptabilidad a todo tipo de circunstancias. Al tratarse de estructuras armadas con tornillería y sistemas de unión mediante encastre, de fácil montaje y mínimo empleo de mano de obra, unido a la disponibilidad de una nutrida línea de complementos accesorios, las instalaciones pueden ser adecuadas o reconfiguradas para las más diversas necesidades, tanto actuales como sobrevenidas. Este hecho constituye una indudable ventaja a la hora de rentabilizar las inversiones en el tiempo.



	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Paletización convencional	■			■			■											
Paletización compacta	■			■			■											
Paletización con niveles de picking	■			■			■											
Altillo sobre paletización	■			■							■							
Entreplanta	■				■							■						
Cantilever	■					■							■					
Portabobinas	■						■				■							
Carga manual convencional			■								■							
Carga manual con pasillos elevados			■								■							
Altillo sobre carga manual			■								■							
Colgador			■								■							
Portaneumáticos			■								■							
Bricord			■								■							
Ranurado convencional Kits modulares					■						■							■
Librerías					■						■							■
Vestuario					■						■							■
SINcord Basic			■								■							■
SINcord Plus+			■								■							■

PALETIZACIÓN CONVENCIONAL



CARGA PESADA



PALETIZADA



MECANIZADA



INDUSTRIA EN GENERAL

Descripción

Es el **sistema de almacenamiento** para mercancías en paletas **más utilizado y eficiente**. Está constituido por alineaciones de estanterías que se disponen formando pasillos libres para la circulación de los elementos mecánicos de manipulación. El acceso a cada referencia es selectivo y directo, correspondiendo un hueco a cada paleta.

Sus componentes básicos son los largueros, que conforman los niveles de carga donde se posicionan las mercancías, y los bastidores, que transmiten esta carga verticalmente al suelo. La estructura se dimensiona según las características físicas de los artículos a almacenar y se distribuye para obtener el máximo aprovechamiento del espacio disponible, de acuerdo todo ello con la funcionalidad prevista del almacén, el flujo de stocks y los elementos de manutención utilizados.

Las implementaciones para paletización convencional se suelen distribuir en **agrupaciones longitudinales simples o dobles**. Los lineales simples constituyen sistemas de estanterías de un acceso y se posicionan usualmente de forma lateral o perimetral adosados a las paredes del local. Los lineales dobles son dos cuerpos simples unidos y distribuidos en la instalación en ubicaciones centrales, conformando alineaciones de doble acceso. Dos lineales dobles se pueden combinar para conformar sistemas de doble profundidad al objeto de incrementar la capacidad de almacenamiento y reducir el número de pasillos; en este caso, se precisan máquinas elevadoras con horquillas de mayor longitud para acceder a las paletas interiores.



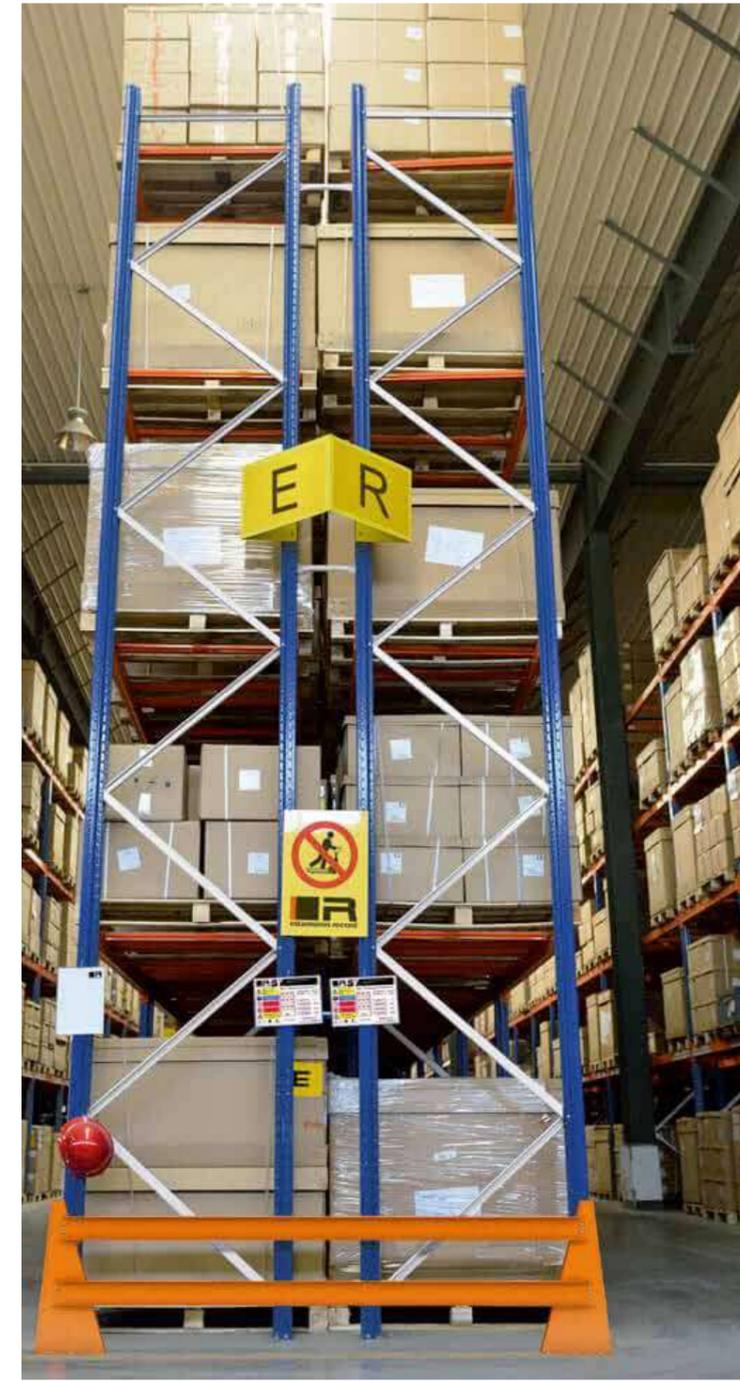
Aplicaciones

Este sistema está indicado para el **almacenamiento de cualquier tipología de cargas pesadas dispuestas en paletas**. Dadas la **flexibilidad de su diseño y su amplia gama de complementos y accesorios**, las estanterías pueden ser configuradas para adaptarse a cualquier uso o producto, tanto por peso, como por tamaño o morfología. Asimismo, sus componentes pueden adecuarse para posibilitar que la instalación aloje distintos tipos de mercancías, constituyendo una **solución realmente versátil** para gestionar almacenes multicliente o multiproducto. Por su concepción, el sistema es especialmente apropiado para **almacenes con gran variedad y número de referencias, elevada rotación y alto nivel de reposición**.

También es adecuado para almacenar productos homogéneos con muchas paletas por referencia y moderado índice de obsolescencia, implementándose configuraciones de estanterías de doble profundidad que compactan la carga optimizando la superficie del local.

Igualmente, el **sistema permite un uso mixto**, simultaneando su función de almacenamiento en **paletas pesadas** con la de ubicación de mercancías de gestión manual para operaciones de **picking** directamente en las estanterías.

En suma, se trata de un concepto estructural para grandes cargas que se adapta prácticamente a cualquier tipo de necesidad por muy específica que sea.



Ventajas

- La **rápida localización y acceso directo y selectivo** a cada referencia posibilita un ágil flujo de stocks, ahorrando tiempo y esfuerzo, optimizando los costes de gestión y aumentando la productividad del almacén.
- Al hacerse corresponder cada posición de almacenaje con una referencia identificable y accesible sin necesidad de desplazar otras cargas, permite un **exhaustivo control en la gestión de inventarios**.
- La **versatilidad** de uso de las estanterías permite su compatibilidad con otros sistemas de almacenamiento, así como su uso coordinado con cualquier tipo de maquinaria de manutención disponible, no precisando equipamiento de manipulación muy especializado.
- Su **concepción modular**, sus posibilidades de configuración y su amplia gama de complementos garantizan la adaptación de las estanterías a cualquier número de referencias, formato y peso de la carga, así como a necesidades de almacenaje diversas o cambiantes.

- Los sistemas de ensamblaje utilizados posibilitan un **rápido desmontaje, reconfiguración o ampliación** de la estructura para acomodarla a nuevas circunstancias de trabajo; asimismo, la sustitución de elementos dañados es simple e inmediata.
- El diseño del sistema, sujeto a la normativa vigente para su cálculo y desarrollo, avala su **estabilidad y resistencia** para los usos previstos, **garantizando la seguridad** de la propia estructura, los materiales almacenados y los usuarios de la misma.
- Su **bajo coste de instalación y mantenimiento** lo convierte en la solución más equilibrada, eficiente y productiva para dar respuesta a cualquier necesidad en materia de almacenamiento pesado.



PALETIZACIÓN COMPACTA



CARGA PESADA



PALETIZADA



MECANIZADA



INDUSTRIA
EN GENERAL

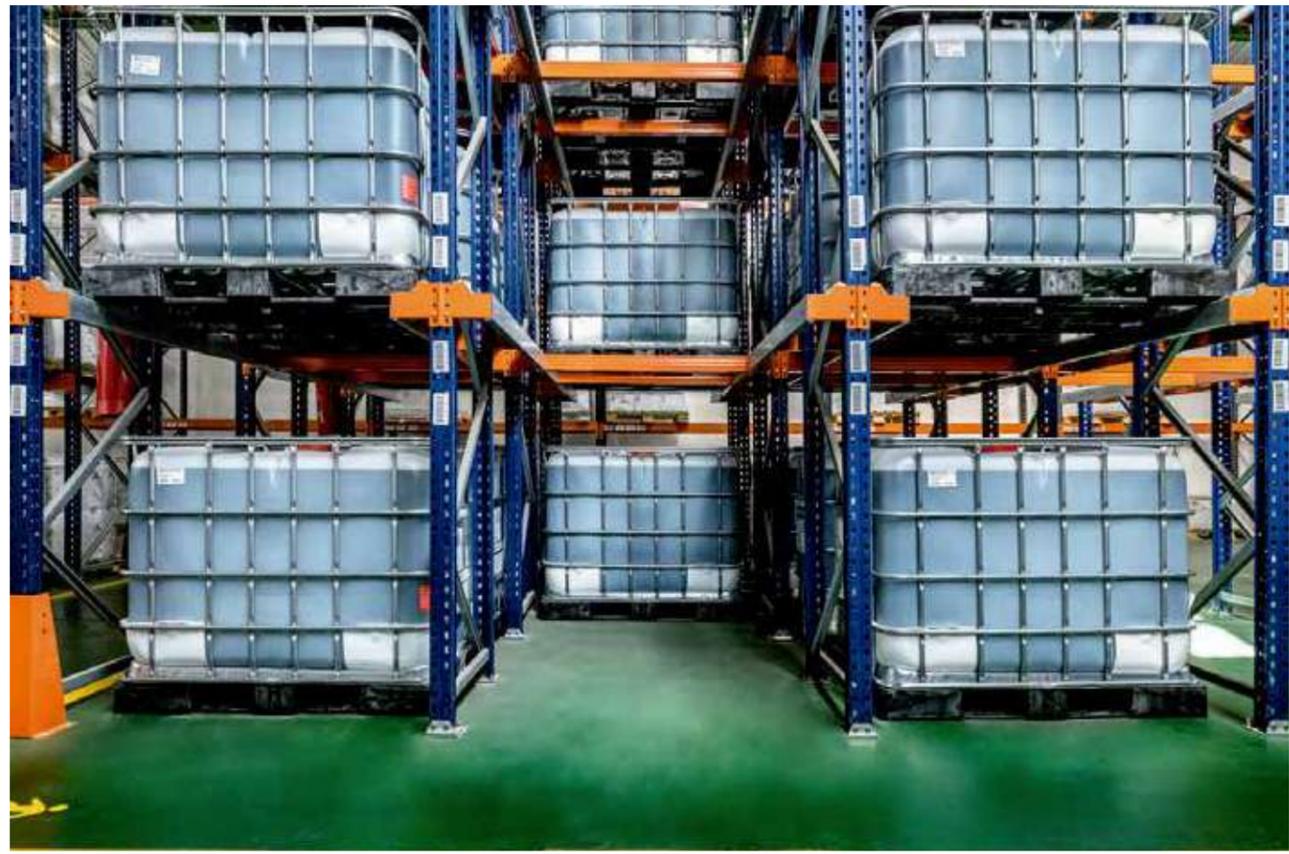
Descripción

Es el sistema de estanterías para paletas que proporciona **la mayor capacidad de almacenamiento y el máximo aprovechamiento** de la superficie disponible. Sus elementos verticales se alinean longitudinalmente formando calles de carga dispuestas en paralelo. Estas calles se dotan de los componentes necesarios para el apoyo de las paletas, a ambos lados y en toda la altura de la estructura, de forma que las carretillas elevadoras penetran en estas calles para depositar o extraer las mercancías.

Esta solución casi duplica la capacidad de un sistema convencional de paletización al prescindir de los pasillos de circulación y disponer las unidades de carga de forma compacta. Por lo tanto, se sacrifica el acceso selectivo a cada paleta almacenada en beneficio de un mayor rendimiento del espacio útil.

El dimensionamiento de la estructura (número de calles, altura, profundidad, etc) dependerá del tipo y número de referencias, de su índice de rotación, de la maquinaria de elevación utilizada, del espacio total disponible y del sistema de gestión logística implementado.

Las instalaciones para paletización compacta se pueden implementar bien en configuraciones de **simple entrada**, si sus calles son practicables solo por uno lado, adosadas generalmente a las paredes del local, o bien en cuerpos de doble entrada, si permite el acceso de las carretillas por ambos lados; es usual que esta última disposición se utilice para realizar las operaciones de carga por un lado y las de descarga por el otro.



Aplicaciones

Este sistema es apropiado para la gestión de mercancías con **gran número de paletas** por referencia, de **dimensiones homogéneas, rotación moderada y bajo índice de obsolescencia**.

Es adecuado también cuando se precisa rentabilizar el espacio destinado a almacén y maximizar la capacidad del sistema alojando el mayor número posible de paletas.

Por su planteamiento, los sistemas estructurados como de una sola entrada, se adaptan perfectamente a una gestión de almacén mediante sistema **LIFO** (último en entrar, primero en salir). Igualmente, las implementaciones de doble entrada, están indicadas para su utilización mediante procedimiento **FIFO** (primero en entrar, primero en salir).

Los sistemas para paletización compacta permiten su uso con productos de distintas morfologías y pesos, dado que sus componentes estructurales y variedad de complementos disponibles posibilitan adaptar las estanterías para alojar diversos tipos de mercancías.

En todo caso, su utilización está indicada para almacenes donde el acceso rápido y selectivo a cada paleta no es determinante y sí el rendimiento y capacidad del sistema.



Ventajas

- El planteamiento de la estructura hace que su rendimiento sea muy superior al del sistema convencional de paletización. **El aprovechamiento del espacio puede llegar a ser de un 80% de la superficie disponible.**
- La disposición en bloque compacto de las mercancías y el flujo metódico de servicio que deriva de su diseño, posibilitan una **gestión de stocks ordenada y eficiente**. Esto es especialmente productivo cuando la variedad de referencias no es elevada y sí el número de unidades, haciéndose corresponder cada nivel de carga con un mismo grupo de productos de características uniformes.
- **La variedad de accesorios y configuraciones** posibles permiten adecuar la estructura a cualquier tipo de carga homogénea. Asimismo, la rápida y sencilla regulación en altura de sus elementos garantiza un aprovechamiento máximo del espacio vertical.
- El **excelente diseño** del ensamblaje de sus componentes facilita el rápido desmontaje y traslado de la estantería, su reconfiguración o ampliación para adaptarla a nuevas necesidades, así como la sencilla e inmediata sustitución de elementos dañados.

- Sus características funcionales hacen que se integre con facilidad en almacenes con diversas operativas de gestión o mayor rotación y variedad de referencias.
- Su **moderado coste de instalación y mantenimiento** propicia un **rápido retorno de la inversión**, constituyendo la **solución más rentable** para almacenes con necesidades de compactación.
- La **estabilidad** del sistema **garantiza la seguridad** de la propia estructura, los usuarios de la misma y las mercancías almacenadas; el cálculo y desarrollo de su diseño para la funcionalidad prevista es conforme a la normativa de aplicación más exigente.



PALETIZACIÓN CON NIVELES DE PICKING

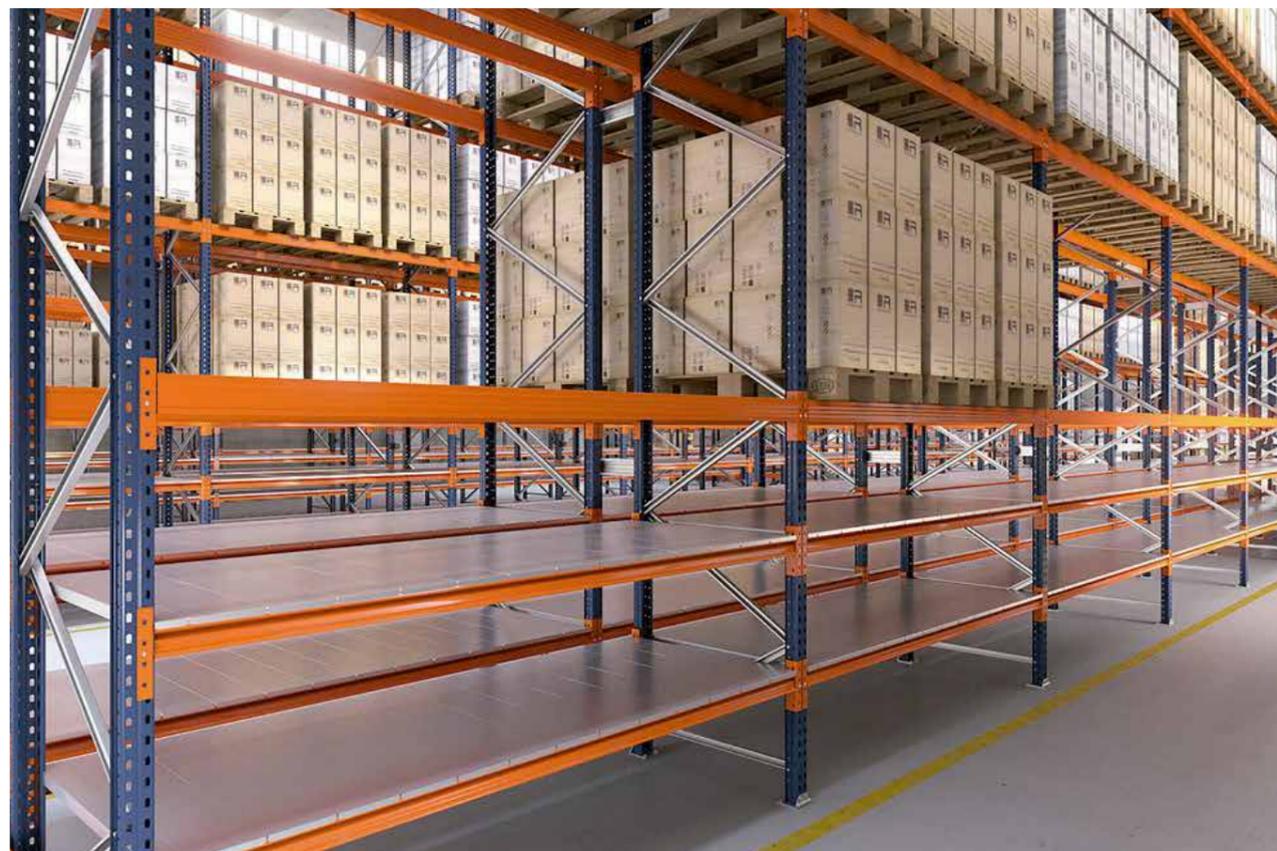


Descripción

Es un sistema de estanterías que posibilita la **combinación de dos operativas de almacenamiento**, en muchos casos, complementarias. Se trata de cuerpos de estanterías para paletización convencional en cuya parte inferior se disponen los componentes necesarios para almacenar de forma manual artículos de moderadas dimensiones.

Los módulos de estantería se distribuyen en alineaciones que forman pasillos, dimensionados según las características de las carretillas elevadoras y las necesidades funcionales de la gestión logística.

La estructura se implementa en función de los condicionantes físicos de las cargas y el modo de manipulación de las mismas. Siendo que la instalación puede alojar grandes cargas paletizadas, movidas por medios mecánicos y que, a la misma acceden al tiempo operarios para realizar labores de picking, es obligado optimizar el diseño para garantizar la seguridad de las personas, los stocks y las propias estanterías.



Aplicaciones

Esta solución es apropiada cuando es necesario **combinar la gestión de almacenamiento paletizado con la manual de preparación de pedidos** o de servicio de productos. Los niveles inferiores de acceso manual se destinan a este último fin, disponiéndose en los superiores las mercancías en paletas que servirán para la reposición de la zona de picking.

Este sistema resulta especialmente indicado cuando los productos son homogéneos, con muchas unidades por cada referencia, con gran rotación y es factible tanto su agrupación en paletas como su gestión manual.

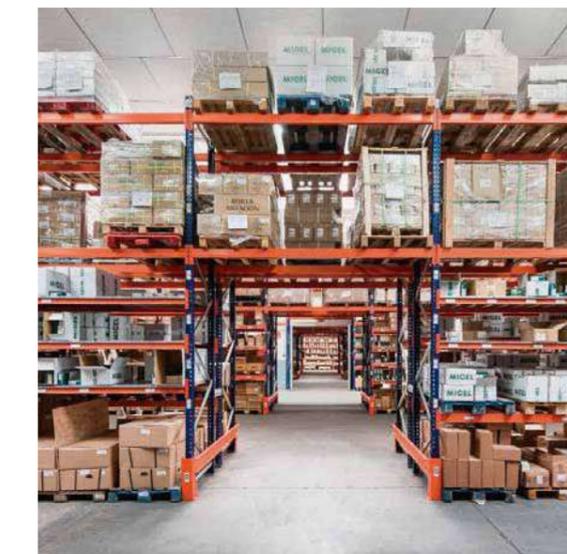
En función de las características de cada proyecto, la instalación se puede implementar para alojar cualquier tipo de producto; asimismo, la concepción del sistema aporta la necesaria versatilidad para adaptarse a los cambios funcionales sobrevenidos o nuevas sistemáticas de trabajo. Esto es posible toda vez que a este sistema mixto es perfectamente aplicable toda la gama de complementos y accesorios de cada una de las dos líneas de producto que se integran en la solución.



Ventajas

- **Flexibilidad y continuidad operativa** al combinar labores de picking manual garantizadas con grandes reservas de sus stocks paletizados.
- Permite una **gestión de stocks ordenada y controlada** dado que las entradas y salidas de referencias se encuentran localizadas en el mismo layout de trabajo. Así, las labores de reposición son inmediatas, al tiempo que se tiene una visión más completa del flujo de rotación de los stocks y sus reservas.
- Dadas las **grandes posibilidades de adaptación** de sus componentes estructurales es posible usar las estanterías para almacenar mercancías muy diversas o combinar en la misma instalación distintas tipologías de materiales.
- Al tratarse de la combinación de dos sistemas estructurales muy extendidos y eficientes, queda más que asegurada su **solvencia técnica**, la aptitud de su diseño, la **productividad** de su implementación y la **rentabilidad** muy a corto plazo que proporciona su uso.

- Por su planteamiento no precisa de grandes inversiones en maquinaria o equipos específicos para la manipulación de los productos almacenados; se trata de una concepción del trabajo logístico simple, inmediata y efectiva.



ALTILLO SOBRE PALETIZACIÓN



CARGA PESADA



PALETIZADA



AMPLIACIÓN
SUPERFICIE

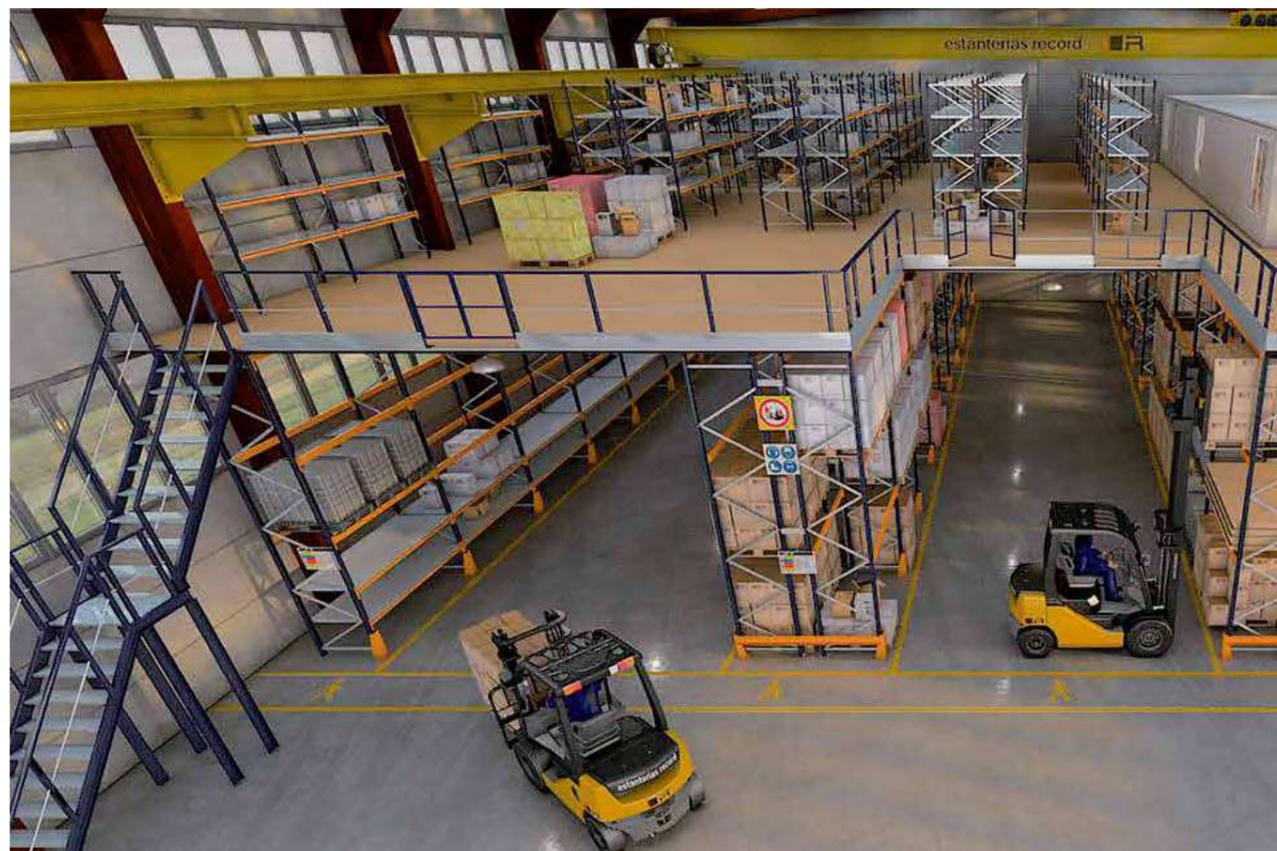


INDUSTRIA
EN GENERAL

Descripción

Sobre estanterías para paletización convencional puede disponerse un **piso diáfano transitable** al objeto de **incrementar la superficie útil** aprovechando la altura del local. El sistema constructivo está diseñado para integrarse sobre la estructura básica de estanterías sin alterar su funcionalidad y se complementa con sus componentes propios: escaleras de acceso adecuadamente situadas, puertas y bahías de carga/descarga, sistemas de protección perimetral con barandillas en sus zonas expuestas, zócalos y dotaciones de seguridad intermedias, etc.

La superficie elevada puede habilitarse con diferentes tipos de piso según su uso previsto, las características de la carga, el sistema de trabajo, la posible circulación de transpaletas, las necesidades de ventilación, iluminación o paso de agua de los sistemas contraincendios, etc; en concreto, se pueden instalar pisos de tableros aglomerados, melaminados o cubiertos con chapas de distintos acabados, pisos metálicos fabricados en acero galvanizado con superficie estriada o perforada, sistemas tramex con emparillado, etc.



Aplicaciones

Sus posibilidades de uso son muy numerosas. El piso elevado puede emplearse para tareas relacionadas con la funcionalidad de las estanterías para paletización situadas debajo, tales como recepción o preparación de pedidos, reservas de stocks, almacén de regulación o clasificación de mercancías, etc., o para otras aplicaciones, tales como área de trabajos diversos, depósito de materiales que no pueden ser ubicados en estanterías, habilitación de estancias como oficinas, archivos, vestuarios, zonas reservadas para actividades específicas, etc.

Asimismo, puede servir de base para la instalación de otro tipo de estanterías, multiplicando la capacidad de almacenaje. La conexión entre ambas zonas se facilita mediante la disposición de bahías de acopio, practicables mediante puertas de acceso de distintos tipos según se usen carretillas elevadoras u otros sistemas de desplazamiento interno. De este modo, se aumenta el flujo de stocks y la eficiencia del trabajo mejorando la comunicación de ambos niveles de almacenamiento. En todo caso, las escaleras diseñadas para un uso intensivo y seguro se dimensionan y ubican teniendo en cuenta la mejor integración de los espacios útiles.

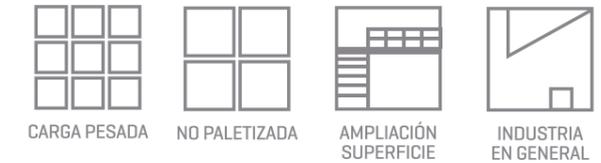


Ventajas

- La obtención de un **considerable aumento del volumen útil del almacén** representa un importante **ahorro de costes** ya que no es necesario invertir en suelo adicional. El coste de instalación de un altillo sobre unas estanterías que lo soporten es mínimo comparado con el que representa la adquisición de suelo industrial.
- Por su diseño, puede ser implementado a la vez que las propias estanterías que lo sustentan, o bien, ser instalado en un momento posterior. De esta manera, la inversión puede acomodarse según las fases de ejecución que mejor se adapten a los condicionantes financieros de la empresa.
- El **montaje es rápido y simple** y no interfiere en el ciclo de trabajo del usuario. Además, como todos los sistemas diseñados por Estanterías Record, es totalmente desmontable y reutilizable, respondiendo a las necesidades de ampliación, traslado, reconfiguración, etc. que se puedan presentar en el futuro.
- La **versatilidad de uso** que le reporta tanto su concepción funcional general como la variedad de tipologías de sus elementos constructivos, convierten este sistema en la solución adecuada para un amplísimo abanico de requerimientos y aplicaciones añadidas complementarias entre sí.
- La disposición de la superficie elevada sobre una implementación para paletización convencional se beneficia de la **fiabilidad estructural** de un sistema ampliamente extendido, probado y regulado. Estanterías Record cumple rigurosamente la **normativa europea** que reglamenta el diseño técnico y sus requerimientos en materia de seguridad.



ENTREPLANTA



Descripción

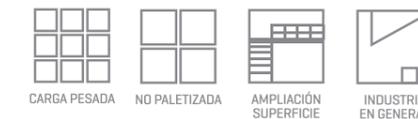
Es un sistema estructural de **gran versatilidad y rendimiento para la ampliación de superficie útil en altura**. A diferencia de los sistemas de altillo sobre paletización o sobre carga manual, el piso transitable no está sustentado por estanterías sino por un diseño constructivo semejante al utilizado en edificación: vigas que se apoyan en cargaderos conformando un entramado de sostén horizontal que, a su vez, descansa en pilares verticales que determinan la altura del piso y derivan la carga al suelo.

Esta concepción hace posible, por un lado, la elevación de más de una planta y su adaptación perimetral conforme al formato superficial del recinto y, por otro, que sus componentes puedan ser dimensionados con arreglo a las exigencias de carga y capacidad de cada proyecto; de esto se deriva un potencial constructivo muy notable y un alto grado de especialización de cada solución para adecuarse a los requerimientos más específicos y a los usos más diversos.

Las plataformas transitables se protegen mediante **barandillas de seguridad** en su perímetro expuesto y se conectan por medio de escaleras de acceso diseñadas de acuerdo al uso previsto. Asimismo, en las barandillas se pueden colocar puertas para facilitar las tareas de servicio de mercancías y materiales realizadas por carretillas elevadoras u otro tipo de maquinaria de transporte interno.

Su sistema constructivo es **modular y configurable**; las uniones entre sus componentes se realizan mediante encastre y tornillería, de manera que toda la instalación es completamente desmontable.

Además, no precisa derivar tensiones fijándose a ningún elemento estructural del edificio ya que trabaja de forma totalmente autónoma e independiente.



Aplicaciones

Debido a sus grandes posibilidades de adaptación en cuanto a **resistencia y capacidad**, su dimensionamiento específico posibilita la instalación de diversos tipos de estancias, tales como despachos y oficinas, showrooms, trasteros, talleres, vestuarios, comedores, salas multiuso, etc. Dada su sobriedad constructiva, permite la instalación de todo tipo de elementos para compartimentar y adecuar los espacios como si de una edificación convencional se tratase.

Asimismo, es factible colocar estanterías para picking, siempre que se habiliten pisos o bases de apoyo que permitan la transmisión uniforme de la carga a la estructura. De forma complementaria, si se acondiciona adecuadamente el piso, es posible la circulación de equipos de manutención para gestionar mercancías paletizadas.

Por último, también se puede dar a la superficie una utilidad más genérica como, por ejemplo, para ubicar objetos o mercancías cuyas dimensiones o características hacen difícil otro modo de almacenamiento, tales como materiales a granel o en contenedores de distintas morfologías, enseres diversos de variado tamaño, etc.

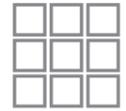


Ventajas

- Sus características constructivas hacen que tenga la consideración de **"bien mueble"** a efectos legales, quedando fuera del alcance de la reglamentación aplicable a edificaciones comunes respecto de la necesidad de solicitar licencia de obras, computar como metros útiles construidos, impuestos relacionados, etc.
- Su **polivalencia y amplísimas posibilidades de diseño** la hacen adecuada para casi cualquier tipo de utilidad, con una inversión proporcionada y sin tener que sujetarse a las obligaciones legales y administrativas que deben observar otros tipos de construcciones.
- Al tratarse de una **composición modular sin soldaduras**, es totalmente **reconfigurable** y adaptable a nuevos planteamientos o requerimientos sobrevenidos. Asimismo, es fácilmente **ampliable** en extensión superficial y también en altura si sus componentes son correctamente dimensionados.
- Es un **diseño muy eficaz** y ampliamente contrastado; cada implementación es calculada de acuerdo a su normativa reguladora de referencia, teniendo en cuenta las particularidades constructivas específicas de cada configuración.



CANTILEVER



CARGA PESADA



ESPECIAL



MECANIZADA



ESPECIALIZADO

Descripción

Es un sistema de estanterías de diseño singular. Está constituido por alineaciones de columnas arriostradas en el plano vertical mediante celosías atornilladas. Las columnas se sustentan mediante la fijación, en su extremo inferior, de unos perfiles perpendiculares a modo de base y que estabilizan toda la estructura. Sobre las columnas se posicionan horizontalmente unos brazos en voladizo destinados a sustentar las mercancías.

Dependiendo de las necesidades de carga y su ubicación en el almacén, los cuerpos descritos pueden ser alineaciones simples, si presentan un solo lado de carga, o de doble entrada, si son accesibles por ambos lados.

Dos o más brazos contiguos en el plano horizontal, constituyen un nivel de carga. Se fijan a las columnas mediante un **eficaz sistema articulado** que, al tiempo de presentar gran resistencia a las tensiones generadas por las cargas, permite un movimiento vertical del brazo que evita daños por golpeo en las operaciones de carga y descarga. Asimismo, permite ser plegado hacia arriba, sobre su columna, cuando no se usa o se precisa ampliar el espacio del nivel inferior.



Aplicaciones

El sistema está concebido para alojar **productos de gran longitud**, como tubos, perfiles diversos, madera alistonada, rollos de material laminado, etc., dado que pueden ser varios brazos contiguos los que constituyan el nivel de carga sin solución de continuidad y sin las restricciones que una estructura vertical de bastidores impondría al delimitar huecos fijos de carga.

Por igual razón, también resulta adecuado para almacenar artículos que por su morfología o tamaño no pueden ser paletizados o acomodados en otros tipos de estanterías, tales como tableros de madera, chapas de grandes formatos, materiales de formas irregulares como muebles o enseres diversos, etc.

Del mismo modo, dado que los brazos pueden ajustarse individualmente en altura de forma muy sencilla o plegarse sobre las columnas con un simple gesto manual, pueden ubicarse sobre la estructura productos u objetos no uniformes o de tamaños muy diferentes.



Ventajas

- Se trata de un **diseño estructural muy simple y polivalente**, con una capacidad portante que se puede ajustar a las especificaciones y condiciones de servicio más variadas y exigentes.
- Los elementos constructivos presentan distintos dimensionamientos para adecuarse a las necesidades y cargas requeridas. De igual modo, las **amplias posibilidades de regulación** de sus componentes, tanto en altura como en longitud, permiten acomodar sobre los niveles de carga casi cualquier tipo de producto.
- Por sus características físicas presenta un **alto grado de estabilidad mecánica**; no precisa derivar tensiones a otros elementos estructurales o anclarse al edificio, ya que trabaja de forma autónoma.

- La excelente concepción del ensamblaje de sus elementos simplifica las tareas de montaje, modificación, reestructuración, ampliación o traslado, así como la sustitución de componentes dañados.
- La versatilidad de uso del sistema, sus **amplias posibilidades de adaptación** a distintas operativas logísticas, la **sinergia** que se consigue con los medios mecánicos de manutención utilizados, su **prolongada vida útil** y su **carácter evolutivo** que le hace adecuarse al propio desarrollo de la empresa, son sólidos argumentos que garantizan la **productividad de la inversión**.



PORTABOBINAS



Descripción

Desarrollada sobre la base del diseño constructivo del sistema de paletización, esta solución ha sido específicamente concebida para el almacenamiento y gestión de mercancías pesadas en formato cilíndrico con eje central, tales como grandes bobinas o carretes de cables, tubos o cuerdas, rollos de papel u otros materiales laminados, etc.

El diseño se compone de alineaciones de bastidores estándar dispuestos paralelamente y unidos en su extremo superior y en su plano posterior por largueros del sistema convencional para paletización de grandes cargas. Espaciadas en altura, se fijan a los bastidores pares de ménsulas enfrentadas donde se apoyan los productos a almacenar; estas ménsulas presentan unos alojamientos centrales para posicionar los extremos de las barras metálicas que constituyen los ejes de las bobinas.

Por sus características funcionales, esta estructura se instala habitualmente adosada a las paredes del local, si se trata de alineaciones simples, o en lineales dobles si se sitúan en zonas intermedias del recinto, ya que los cuerpos de estantería sólo pueden operarse por su lado frontal.



Aplicaciones

La estantería Portabobinas forma parte de la gama de soluciones que Estanterías Record desarrolla para empresas con problemáticas de almacenamiento específicas y productos de características muy particulares, en este caso, bobinas de gran peso y volumen que se manipulan mediante carretillas elevadoras o maquinaria especial.

Las mercancías pueden ser acomodadas en la estructura para su almacenamiento estático o para el consumo periódico del material que contienen, valiéndose del mecanismo devanadera incorporado. El diseño del sistema de apoyo del eje sobre las hendiduras semicirculares dispuestas sobre las ménsulas de carga, permite que las bobinas pueden girar de forma controlada, sirviéndose a demanda la cantidad de producto requerida.



Características

- El **control de las unidades de carga es simple y directo**, ya que se disponen de forma muy ordenada en la estantería; de esta manera, la gestión logística y de inventarios es más productiva.
- El **eficiente diseño** del anclaje de las ménsulas portabobinas a los bastidores, hace que la regulación de los niveles, las modificaciones o las sustituciones de elementos sean muy sencillas.
- La estructura presenta una **gran estabilidad** general debido al grado de empotramiento que se consigue con la interacción de los largueros exteriores y las ménsulas interiores; ello le proporciona una gran resistencia y capacidad para soportar cargas muy pesadas.

- El sistema es ampliable en función de necesidades de almacenamiento adicionales y también reconfigurable si estas se alteran.
- Su **coste de mantenimiento y reposición es bajo**, ya que los componentes con mayor riesgo de sufrir daños son muy comunes y se emplean frecuentemente de manera estándar en las instalaciones más habituales y extendidas.



CARGA MANUAL CONVENCIONAL

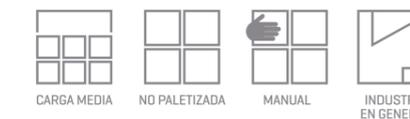


Descripción

Es un completo programa de estanterías y complementos para el almacenamiento de mercancías que por su tamaño, peso y operativa logística, precisan una gestión manual.

La disposición básica está compuesta por alineaciones paralelas de bastidores que se conectan entre sí por pares de largueros; sobre ellos se habilitan los niveles de carga donde se depositan las mercancías. Los cuerpos de estanterías se distribuyen formando pasillos para el desplazamiento de los operarios. Los componentes estructurales presentan distintas configuraciones y medidas para adaptarse a los requerimientos de servicio y capacidad demandados; asimismo, los niveles de carga se acondicionan con los tipos de materiales y acabados adecuados al uso previsto.

Los cuerpos longitudinales se pueden disponer en configuraciones simples, habitualmente adosadas a las paredes del recinto y accesibles por un solo lado, o en distribuciones dobles, constituidas por dos lineales simples adosados y que se suelen situar en las zonas centrales del local permitiendo el acceso por ambos lados del conjunto.



Aplicaciones

Es la solución idónea cuando han de manipularse numerosos productos de distinta morfología y peso, con flujos y rotaciones muy variables. El sistema está concebido para hacer compatibles diversas operativas logísticas en función de necesidades evolutivas o cambiantes. La variedad de accesorios, complementos y materiales de acabado, posibilita la cobertura de prácticamente cualquier requerimiento de almacenaje. Asimismo, por su eficaz sistema de ensamblaje, las estanterías pueden modificarse fácilmente adaptándose a nuevos usos.

Este sistema es adecuado para productos paquetizados o en cajas de diferentes tamaños y pesos, que se apoyan directamente sobre las distintas superficies opcionales de los niveles de carga, tales como tableros de aglomerado crudo o melaminado, paneles y rejillas metálicas, etc. También se pueden instalar elementos de separación y sistemas de compartimentación para alojar mercancías de pequeñas dimensiones o a granel.

Finalmente, para usos muy concretos, también se puede prescindir de las superficies de carga y almacenar productos específicos, apoyados sobre los propios largueros estándar (Portaneumáticos) o suspendidos de largueros especiales (Colgador para prendas textiles).



Ventajas

- Sus **costes de instalación, ampliación y mantenimiento son mínimos**. Es un recurso realmente económico que cubre amplísimas necesidades; además, al ser **evolutivo y escalable** proporciona un **rápido retorno de la inversión**.
- Sus **posibilidades adaptativas son notables**: la variedad de medidas de sus elementos constructivos y la diversidad de componentes y acabados específicos, unidas a su facilidad y rapidez de montaje, regulación o reconfiguración para nuevas utilidades o stocks especiales, hacen que este sistema sea altamente flexible, versátil y eficiente en cualquier escenario logístico.
- Los materiales empleados en su fabricación, **el eficaz diseño** de la propia estructura y los elementos complementarios concebidos para incrementar su **solidez y estabilidad**, garantizan el desempeño seguro de la implementación y un entorno de trabajo con mínimo riesgo para mercancías y operarios. Todo ello en absoluto seguimiento de la regulación sectorial vigente.
- Dado que en este tipo de almacenes es escasa la presencia de maquinaria de manutención, la obsolescencia técnica de las estanterías es muy baja y su vida útil muy prolongada. Por su método funcional, las operaciones de acceso son muy directas y selectivas, permitiendo un **óptimo control de stocks** y una **gestión de inventarios simple y eficiente**.
- Su **amplia gama de complementos constructivos** permite la prolongación en altura de la estructura básica, disponiendo sobre ella uno o varios **pisos transitables** para acceder a niveles superiores de almacenamiento (**Pasillos Elevados**) o bien la instalación de una superficie diáfana de **Altillo multiuso**.



CARGA MANUAL CON PASILLOS ELEVADOS

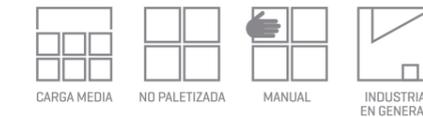


Descripción

En la mayoría de las ocasiones, el sistema convencional de estanterías para picking se usa sin la asistencia de maquinaria recogepedidos o plataformas elevadoras; por ello, cuenta con la limitación en altura que determina su acceso individual y manual. No obstante, para eliminar esta inconveniencia, existe una solución muy eficiente que multiplica la capacidad y el rendimiento de la instalación.

Prolongando en altura la estructura básica, **pueden disponerse uno o más niveles transitables mediante la instalación de pasillos elevados** sujetos entre los cuerpos de las estanterías. Las distintas plantas se comunican mediante escaleras de acceso y se protegen mediante barandillas de seguridad las zonas expuestas de los pasillos de maniobra.

Toda la implementación se dota con elementos de dimensiones y características resistentes adecuadas a la finalidad prevista. Asimismo, las superficies de los pasillos se habilitan con los materiales que se adecúen al uso y los requerimientos funcionales de servicio (tableros de aglomerado, con superficie melaminada, antideslizante o metálica para el tránsito de transpaletas, rejillas electrosoldadas, etc).



Aplicaciones

El empleo del sistema de carga manual con pasillos elevados está indicado cuando se desea **multiplicar el rendimiento de la instalación**, si las posibilidades volumétricas del local lo permiten y las necesidades logísticas del almacén lo requieren.

Habitualmente es utilizado en empresas que gestionan un **gran número de referencias** de características morfológicas dispares, de cargas medias y ligeras y manipuladas con acceso manual e individual. Por su **extensa variedad de componentes y accesorios y sus amplias posibilidades de configuración** y adaptación a usos particulares, el sistema es adecuado, tanto para las tareas de picking de alto rendimiento que requieren las empresas logísticas especializadas, como para la gestión de los grandes inventarios que usualmente operan las empresas de suministros industriales, almacenes ferreteros, repuestos, automoción, etc.



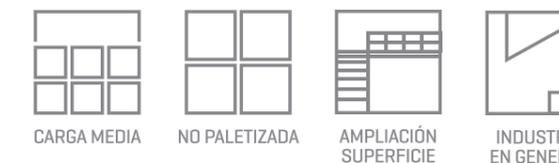
Ventajas

- Las estanterías para cargas medias de gestión manual pueden elevarse varias plantas; su principal limitación es la propia altura del recinto. Ello reporta como beneficio inmediato el total **aprovechamiento del espacio disponible y su rentabilización completa**.
- Al igual que los componentes estructurales de la instalación, las implementaciones para el tránsito de los operarios y las dotaciones de seguridad, son diseñados conforme a los requerimientos particulares de la utilidad prevista, por lo que el grado de adaptación a cada casuística de servicio es máximo.
- La concepción y desarrollo conforme a la reglamentación normativa para el diseño y uso de estos equipamientos de trabajo, garantiza un funcionamiento seguro de la instalación, minimizando riesgos para las mercancías y las personas que las manipulan.
- El **diseño flexible y evolutivo** de la solución posibilita que, para adecuarse a las necesidades de crecimiento de la empresa, sea factible la implantación posterior de niveles adicionales de almacenamiento, siempre que en el cálculo inicial se haya contemplado tal posibilidad. Es una buena estrategia para fasear el total de la inversión.

- Asimismo, las facultades constructivas del sistema permiten adaptaciones, reconfiguraciones o modificaciones de la estructura si cambian los requerimientos de uso del almacén.
- Dado que los elementos necesarios para habilitar la extensión en altura de la instalación básica tienen un coste adicional bajo, es posible lograr una **implementación de gran capacidad y eficiencia** con un desembolso financiero contenido.



ALTILLO SOBRE CARGA MANUAL



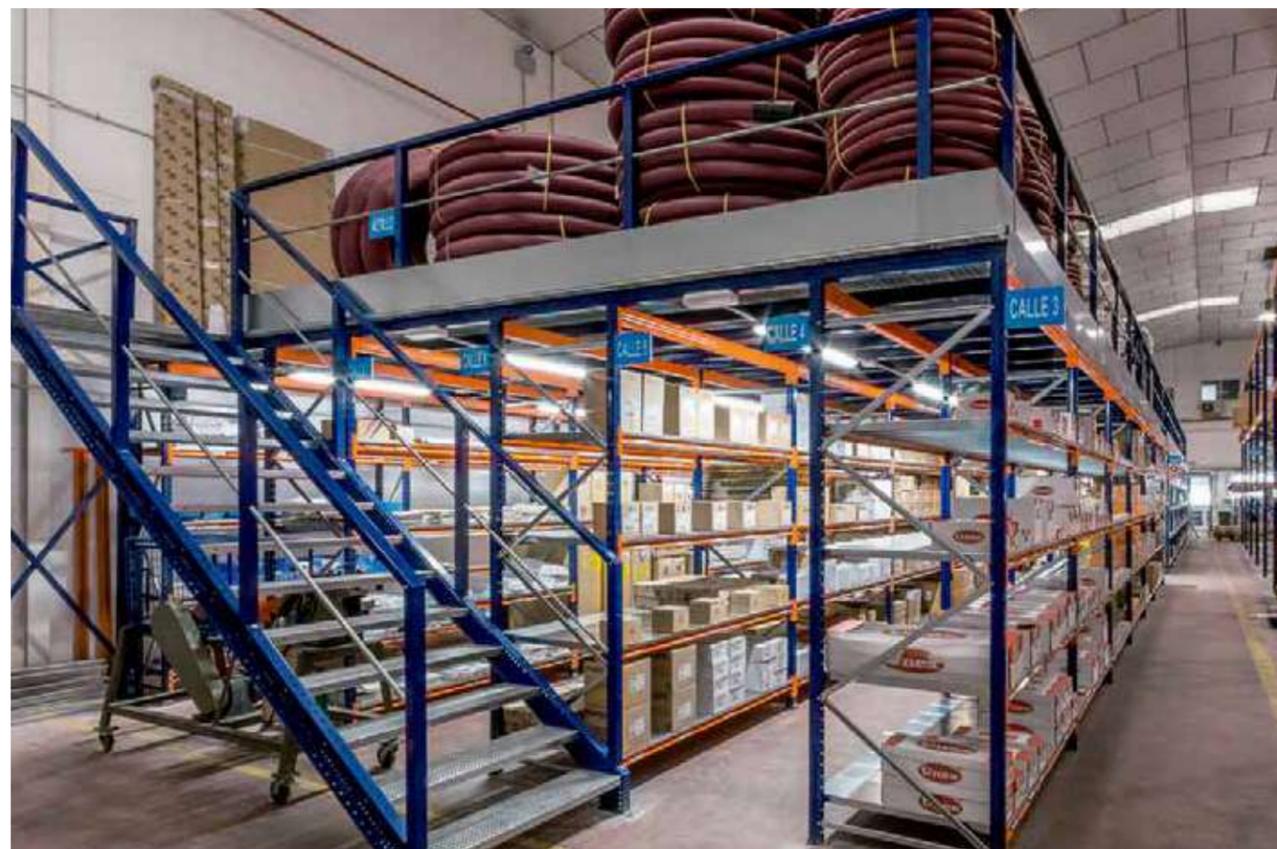
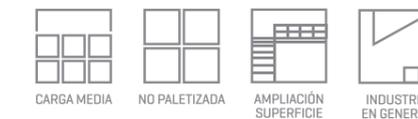
Descripción

Se trata de una solución de características semejantes al attillo sobre paletización, aunque la utilidad que le reporta su menor dimensionamiento estructural la hacen recomendable para aplicaciones más simples.

Sobre una instalación de estanterías para carga manual convencional se habilita un piso elevado con sus mismas dimensiones superficiales y al que se accede mediante escaleras situadas de la manera más conveniente para el uso previsto.

La superficie elevada se protege en todas sus zonas expuestas con **barandillas de seguridad** en las que se pueden habilitar puertas de distintos tipos para posibilitar el acopio paletizado, usando carretillas elevadoras, de las mercancías que se gestionan en el attillo.

Al igual que en los demás sistemas que Estanterías Record diseña para **ampliación de superficie transitable**, el piso se configura con los materiales adecuados para la actividad a realizar: tableros de diversos materiales y acabados, con revestimientos de chapa, etc., o suelos metálicos de distintos tipos



Aplicaciones

Dado que la estructura que sustenta el altillo tiene unas propiedades resistentes más limitadas que los sistemas de entreplanta o altillo sobre paletización, las aplicaciones usuales de esta solución habrán de considerar este condicionante en cuanto a la capacidad portante del conjunto.

En consecuencia, estos espacios se pueden dedicar a la ubicación de dependencias ligeras, tales como pequeños despachos o zonas de trabajo que respeten las capacidades de carga de la estructura sobre la que se apoyan. Asimismo, pueden destinarse a almacén de productos en contenedores o a granel, o de volúmenes diversas que dificulten su acomodo en estanterías. Igualmente, es usual utilizar estos altillos para realizar tareas complementarias a la gestión logística de las mercancías almacenadas en el nivel inferior.

Por último, pueden instalarse también estanterías ligeras para necesidades de carga poco exigentes; no obstante, si la operativa del almacén requiere que en la planta superior se emplee el mismo sistema que en la inferior, es más eficiente y aconsejable una implementación de carga manual con pasillos elevados.



Ventajas

- Los costes de instalación y conservación son muy reducidos; la inversión se rentabiliza de forma inmediata al poder darle usos diversos y complementarios al equipamiento del almacén.
- Resulta una opción provechosa cuando la altura del local no es elevada ya que, en la práctica, se consigue una planta intermedia útil adicional sin necesidad de incurrir en los importantes costes que conlleva la adquisición de suelo suplementario.
- Por su diseño, permite su implementación en un momento posterior al de las estanterías de base o, de ser necesario, ir instalando el conjunto por fases de manera que se pueda **fraccionar la inversión** para ajustarla a las necesidades financieras de la empresa.
- Al ser su concepción modular, configurable y desmontable, permite ampliar, alterar y personalizar su disposición y capacidad de una manera simple y rápida sin que suponga desembolso económico adicional.
- El altillo sobre carga manual es un sistema estructural sencillo desde el punto de vista constructivo; esto lo convierte en una **solución eficaz y duradera** ya que es poco sensible a la obsolescencia técnica y puede prolongar su utilidad de manera casi indefinida con muy poco mantenimiento.



COLGADOR

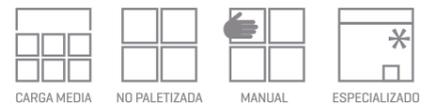


Descripción

Se trata de una variante constructiva del sistema convencional de carga manual para adaptarlo al almacenamiento de productos que se disponen no apoyados, sino suspendidos de la estantería.

Los bastidores enfrentados se unen mediante unos largueros tubulares de diseño especial que constituyen el elemento esencial de esta solución de almacenaje. Además, se prescinde de las superficies de los niveles de carga puesto que los elementos a almacenar no se ubican sobre ellas.

No obstante, la estructura Colgador puede dotarse de niveles de carga estándar situados a conveniencia del usuario para cubrir necesidades ordinarias de almacenamiento, así como de cualquier otro complemento del catálogo de accesorios del sistema del que deriva. Igualmente, el diseño constructivo y las tipología de distribución de cuerpos, lineales y pasillos son coincidentes con el mismo.



Aplicaciones

Estanterías Record, además de ofrecer desarrollos generalistas que pueden ser usados en industrias o negocios de muy variada índole, diseña igualmente soluciones verticales para sectores que presentan particularidades en la gestión de sus almacenes y manipulan productos muy específicos.

La composición Colgador está especialmente indicada para dar respuesta a las necesidades concretas del **sector textil**, fundamentalmente para el almacenamiento y gestión de prendas de ropa colgadas en perchas.

Alternativamente, también es válida para cualquier tipo de **producto susceptible de ser colgado de forma acumulativa en soportes lineales**, con la ayuda de elementos de sujeción para que se adapte adecuadamente a los largueros tubulares.



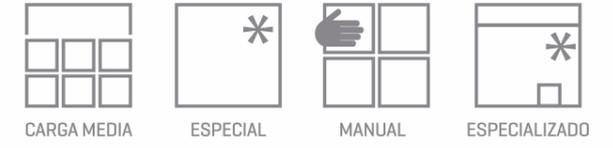
Ventajas

- El sistema Colgador es compatible con toda la gama de elementos del programa de estanterías para carga manual convencional, con lo que se beneficia de la **flexibilidad y productividad** de sus capacidades.
- En este sentido, se pueden construir **colgadores de varias plantas** comunicadas mediante escaleras, para un mayor aprovechamiento del espacio vertical del local, empleando los elementos constructivos del sistema de carga manual con pasillos elevados.
- Los niveles de largueros tubo son fácilmente adaptables al tamaño de las prendas y pueden reajustarse rápidamente en altura de ser necesario.

- La mercancía almacenada presenta una ordenada y cuidada disposición y, dada la alta densidad con que puede ubicarse, incrementa de manera importante el rendimiento y productividad de esta solución.
- El **acceso al producto es selectivo y directo**, posibilitando una gestión ordenada y un óptimo control de inventarios.



PORTANEUMÁTICOS



Descripción

El sistema de carga manual convencional presenta múltiples opciones de adaptación técnica para dar respuesta a necesidades particulares de almacenamiento de mercancías muy específicas. En este caso, se prescinde totalmente de las superficies de los niveles de carga, para apoyar los productos directamente sobre cada par de largueros del mismo nivel.

El estocaje de neumáticos resulta mucho más eficiente si se colocan en posición vertical, con dos puntos de apoyo en los largueros anterior y posterior; de esta manera, la compacidad de carga es mayor si se distribuyen adecuadamente las alturas de los niveles. La mercancía también se puede colocar horizontalmente sobre alguna de las distintas superficies opcionales que presenta la gama del programa genérico pero, en este caso concreto,

además de resultar más gravoso desde el punto de vista económico, se desaprovecha espacio y se dificulta el acceso a las unidades de producto situadas en la base de cada pila, puesto que sería preciso mover las ubicadas encima.

Al igual que las estanterías Colgador, las Portaneumáticos se pueden complementar con toda la línea de accesorios y opciones constructivas del sistema convencional de carga manual, si se desea combinar funcionalidad adicional o cambian las especificaciones del almacén o su operativa.

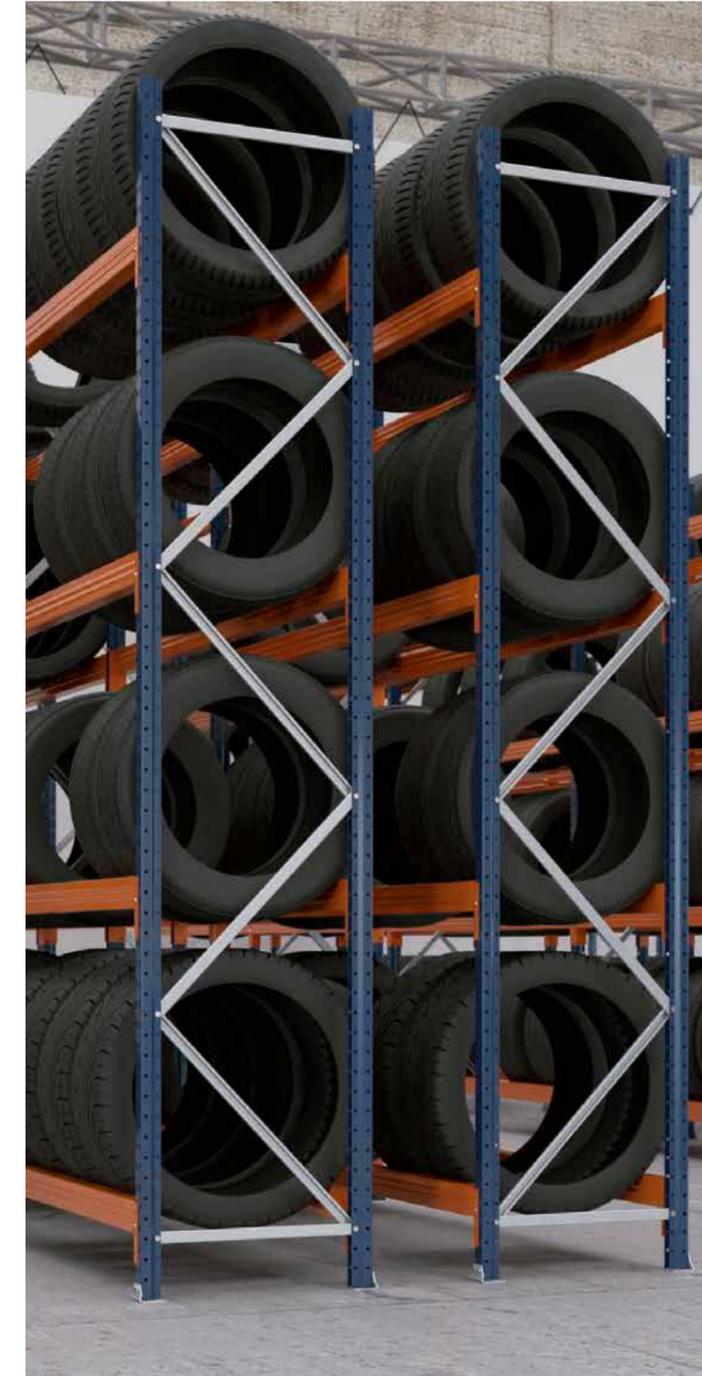


Aplicaciones

Las aplicaciones de este tipo de estantería son muy concretas, puesto que se destina a empresas que manejan stocks importantes de neumáticos de diversas clases y dimensiones.

El sistema se puede estructurar de modo que se ajuste exactamente a los formatos utilizados adecuando el ancho y alto de los bastidores, la separación de los niveles y la longitud de los largueros; además, los lineales de módulos deben disponerse en configuraciones de cuerpos dobles. Con estas medidas se consigue maximizar la capacidad de carga y el número total de referencias almacenadas.

Aparte de los productos aludidos, esta solución es válida para gestionar mercancías de formatos similares, tales como llantas, bobinas o rollos de distintos materiales, etc.



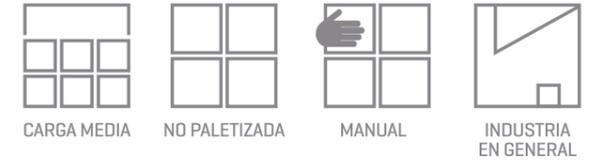
Ventajas

- En almacenes donde se requiere aprovechar la altura del recinto, es usual configurar Portaneumáticos de varias plantas. El servicio de los niveles superiores se realiza por medio de las escaleras que conectan los distintos pisos. También pueden usarse bahías de acopio practicables para las carretillas elevadoras mediante puertas de acceso situadas en las barandillas de seguridad.
- Al estar posicionados los neumáticos vertical y ordenadamente, el control de cada referencia es individual, facilitándose una **gestión de stocks productiva y organizada**.

- Al igual que en todas las soluciones de carga media, es posible combinar en una misma instalación alineaciones o cuerpos portaneumáticos con otros ordinarios destinados al almacenamiento genérico de cualquier producto de peso moderado y gestión manual.
- Las soluciones verticales desarrolladas por Estanterías Record para industrias y productos específicos cumplen igualmente con todos los estándares europeos reglamentarios en materia de diseño y cálculo técnico en todas sus implementaciones.



BRICORD



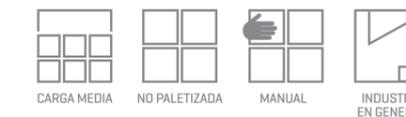
Descripción

Es un modelo de estantería de elaborado diseño, apta para la gestión manual de cargas medias en distintos formatos. Se trata de un **desarrollo exclusivo de Estanterías Record que combina una considerable capacidad portante con una cuidada presencia estética.**

Al igual que el sistema de carga manual convencional, sus componentes básicos son los bastidores y los niveles de carga que, a su vez, se conforman con largueros y las diversas superficies opcionales que se pueden disponer sobre ellos. No obstante, al tratarse de una línea de producto con una orientación distinta, sus elementos constructivos tienen un diseño diferente y no compatible con el sistema referido.

El armado de los bastidores no se realiza con arriostramientos en celosía, sino con perfiles transversales; por otra parte, los puntales de los bastidores presentan su cara vista totalmente plana y carente de taladros. Los largueros, que también tienen su cara vista plana, llevan adosados en sus extremos unos conectores especiales que, al fijarse a los puntales por su cara interior, hacen muy poco apreciable la unión de ambos elementos, aportando a la estructura una notable limpieza de líneas. Por último, los niveles de carga se habilitan con tableros de aglomerado melaminado o con paneles metálicos, según la utilidad prevista.





Aplicaciones

Los componentes estructurales de la serie Bricord no cuentan con opciones dimensionales diversas en función de los requerimientos de carga. Con todo, su robusto diseño asegura un gran comportamiento para un amplio rango de pesos de gama media, muy próximo a las opciones básicas del programa de estanterías convencionales para carga manual.

Por tanto, sus aplicaciones son muy numerosas en un contexto funcional sólo limitado por su menor gama de accesorios y complementos. No obstante, dada la variedad de medidas de sus componentes, pueden configurarse implementaciones para cubrir un considerable rango de especificaciones y utilidades.

Dado que uno de sus principales argumentos es su prestancia visual y estética, las estanterías Bricord son muy demandadas en negocios donde se cuida la apariencia general del entorno o quedan expuestas cara al público. Por ello, se utilizan con frecuencia en comercios, oficinas, establecimientos minoristas, etc., para alojar mercancías de las más variadas características.

Asimismo, el programa Bricord es una **solución muy eficiente** también para usos intensivos en empresas logísticas e industriales por su buen desempeño y rendimiento.



Ventajas

- Para necesidades moderadas de almacenamiento manual, el resultado obtenido está próximo al rendimiento del sistema de media carga convencional, pero su coste económico es sensiblemente inferior.
- Al tratarse de un diseño con poca complejidad constructiva, su **montaje es muy simple y rápido**. Además, la forma de componer los bastidores, sólo con perfiles transversales, reduce mucho el empleo de tornillería.
- Por su concepción y funcionalidad se consigue una **integración muy productiva en cualquier tipo de escenario**, tanto industrial, como profesional o doméstico.
- Viene a cubrir un importante nicho de mercado que demanda una solución con capacidad de **respuesta a necesidades exigentes** y que, al tiempo, tenga una **atractiva apariencia visual**.
- Para requerimientos de carga menores, existe la posibilidad de prescindir de los largueros y superficies de los niveles, sustituyéndolos por paneles metálicos que se unen directamente a los bastidores. En este caso, la estantería se atiranta mediante pletinas diagonales para reforzar su estabilidad.





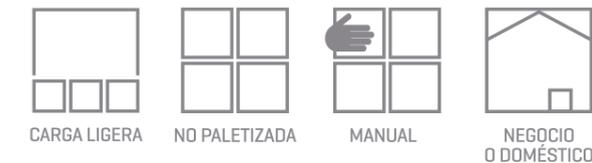
RANURADO CONVENCIONAL | KITS MODULARES

Descripción

Es el concepto de estantería ligera más sencillo y, a la vez, más generalizado, debido a su **polivalencia y accesibilidad económica**; siendo uno de los desarrollos clásicos más longevos, cuenta con una **importante presencia en el mercado**.

Se trata de una composición elemental de estantes fijados mediante tornillería a unos perfiles verticales de sección angular en escuadra y perforados en toda su longitud; estos taladros posibilitan una regulación en altura de los niveles cada 2,5 cm.

Su carácter ampliable permite extender longitudinalmente la estantería mediante la unión de varios módulos, configurando lineales simples o dobles, según las necesidades de almacenamiento.



Debido al diseño ranurado continuo de sus perfiles verticales, admite **múltiples variantes constructivas**, así como la instalación de diversos **accesorios para incrementar su utilidad**.

Sobre base constructiva de este sistema, se han conformado unos **kits** de distintas dimensiones y acabados que se presentan en paquetes individuales de formato compacto. Se trata de módulos independientes con una presencia general más ligera y menor capacidad portante. Es una **opción sencilla, económica y muy funcional** que se adapta a cualquier tipo de uso y entorno, aunando a su gran calidad de fabricación y terminaciones, una pulcra y atractiva apariencia estética.



Aplicaciones

El sistema ranurado convencional se caracteriza por una gran flexibilidad de uso y diversidad de aplicaciones, proporcionadas por sus variantes de materiales constructivos y acabados, así como por su **extenso programa de complementos**.

Los estantes se presentan en **diversas medidas y están fabricados en acero galvanizado o pintado en varios colores**; las estanterías también pueden servirse en acero inoxidable con acabado pulido, para usos más especializados en entornos higienizados, como el sector sanitario o negocios de alimentación o restauración.

Además, pueden incorporarse sobre los estantes **cajones metálicos extraíbles y guiados**, o gavetas de plástico apilables para almacenar piezas sueltas; también, **elementos de división vertical** para separar zonas con productos homogéneos o sistemas de compartimentación para material a granel; igualmente, se pueden instalar **cierres laterales** y posteriores para separar módulos individuales, impedir que se mezclen productos, etc.

Por último, con sus componentes básicos se pueden construir no sólo estanterías, sino también otras estructuras como bancos, mostradores, expositores, librerías, mesas de trabajo, etc.

Todo ello lo convierte en una **solución enormemente versátil** para variadísimas aplicaciones e indicada para cualquier escenario o ámbito de trabajo industrial, comercial o doméstico.

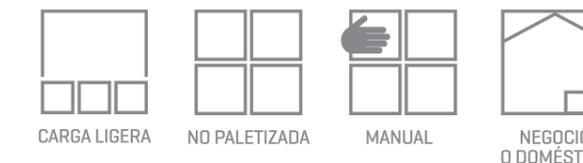


Ventajas

- Es una **solución sencilla y muy económica**. Su relación rendimiento-precio es imbatible, convirtiéndola en **una de las opciones más interesantes del mercado** para los más diversos usos.
- **El montaje es muy simple y rápido**, sin necesidad de herramientas especiales. Además, las estanterías son totalmente desmontables, reconfigurables y ampliables.
- Sus **materiales y acabados son de excelente calidad**; esto, unido a su **eficaz sistema constructivo** y a sus elementos opcionales de rigidización, como escuadras, omegas, refuerzos longitudinales, etc., le reportan una **gran estabilidad y resistencia** para soportar importantes cargas con total seguridad.
- Es un desarrollo que puede adaptarse constantemente a nuevas funcionalidades ya que todos sus elementos y accesorios pueden conjugarse para **cubrir cualquier necesidad sobrevenida**, incluso las más particulares.
- Su bajo coste de adquisición y mantenimiento, sus amplias posibilidades de uso, su gran versatilidad y adaptabilidad a necesidades cambiantes y su **extraordinaria durabilidad**, la convierten en una inversión muy rentable en el intervalo presupuestario de su segmento.



LIBRERÍAS



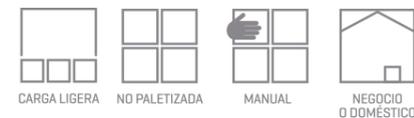
Descripción

Es un tipo de estantería consistente en un cuerpo modular independiente compuesto por un conjunto de estantes que se unen a dos paneles verticales laterales y uno posterior, a modo de cierres, conformando una **estructura compacta** y sólo accesible por su cara frontal.

Los paneles laterales cuentan con unos plegados longitudinales en sus bordes, perforados en toda su longitud para alojar el **sistema de unión, sin tornillos, de los estantes centrales**. Los estantes superior e inferior se fijan mediante tornillería para complementar la estabilidad del conjunto.

El panel posterior se posiciona entre los estantes y el borde longitudinal de los paneles laterales y, además de proporcionar una **excelente presencia estética** y compacidad al conjunto, evita que los elementos ubicados en la librería se muevan o caigan tras ella.

Su **cuidado diseño**, la calidad de los aceros empleados en su construcción y el buen acabado superficial del tratamiento de pintura le proporcionan un **aspecto visual atractivo**.



Aplicaciones

Esta solución está orientada fundamentalmente al almacenamiento y manipulación de cualquier tipo de documentación, cajas archivadoras, clasificadores, libros, etc., de forma ordenada y accesible, por lo que se suele instalar principalmente en archivos de oficinas, despachos, registros, etc.

Su diseño permite una clara disposición de los elementos situados sobre las estanterías.

De igual modo, puede adaptarse a cualquier utilidad que requiera la gestión de mercancías o cargas ligeras, cuya limitación de acceso por su cara frontal no suponga inconveniente.

Por su excelente diseño y terminaciones es empleada frecuentemente en entornos donde la apariencia estética es valorada, por lo que es muy utilizada en establecimientos comerciales, estudios profesionales e, incluso, en el ámbito doméstico; asimismo, es muy habitual su colocación en espacios de trabajo cara al público.



Ventajas

- El **eficaz sistema de fijación** de los estantes mediante una pequeña pieza de sujeción, proporciona una **gran flexibilidad** para regular rápida y cómodamente la separación de los niveles si se precisa alojar objetos de distintos tamaños.
- El **montaje es simple y muy breve**, dada la sencillez de su sistema constructivo. No obstante, la rigidez de la estantería queda garantizada para las cargas a soportar con el uso previsto.
- Presenta una **inmejorable relación calidad-precio**; su funcionalidad y versatilidad facilitan la obtención de un alto rendimiento con una modesta inversión.
- La necesidad de mantenimiento es prácticamente nula y su **vida útil casi indefinida**, siempre que se le de la utilidad para la que ha sido diseñada y no sea expuesta a entornos que perjudiquen su conservación.



VESTUARIO



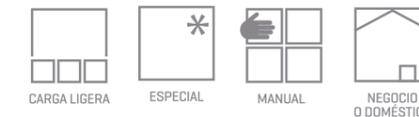
Descripción

La línea vestuario es una **completa gama de armarios multiuso en distintas configuraciones y capacidades**; sus características constructivas y cuidada terminación los hace aptos para los más variados empleos.

Se presentan en varios anchos y en dos configuraciones, con y sin patas, además de una serie de accesorios para complementar su utilidad; los formatos de una, dos o cuatro puertas, según se trate de **roperos, taquillas o consignas**, respectivamente, se adaptan a diferentes necesidades de uso.

Su concepción modular permite **múltiples posibilidades de combinación** partiendo del bloque inicial, para adaptar los armarios a diferentes espacios e incrementar su utilidad.

Los **materiales y terminaciones de alta calidad** utilizados, junto a su sistema de ensamblaje, **sin necesidad de tornillos**, le confieren, además de una excelente presencia visual y estética, una gran solidez estructural y excelente durabilidad.



Aplicaciones

Los roperos, taquillas y consignas del programa modular para vestuario de Estanterías Record son adecuados para gran diversidad de situaciones y casuísticas: en zonas donde se precisa **depositar bajo llave** cualquier tipo de objetos para acceder a recintos de características especiales o que tengan restricciones concretas; en ámbitos de trabajo donde se requiere el cambio de indumentaria y **equipamiento laboral** de los empleados; en clubs deportivos, gimnasios, centros de ocio, escuelas e institutos docentes, etc., como armarios guardarropa; en instalaciones donde se necesita proteger efectos personales bajo llave, como consignas de equipaje, depósitos diversos, etc. En cualquier caso, su **atractivo diseño** y su perfecto acabado los hacen aptos para cualquier tipo de emplazamiento, tanto en instalaciones privadas como en entornos públicos.

Adicionalmente, la **gama de complementos amplía su utilidad**: techos inclinados para facilitar la limpieza superior y evitar que se depositen objetos, divisiones interiores para adecuar la distribución del espacio, cerraduras especiales para garantizar la privacidad y seguridad, colgadores para perchas, sistemas de identificación, etc.

Por último, también están disponibles unos bancos auxiliares, de robusto diseño, para completar la línea vestuario y mejorar la usabilidad de los propios armarios, en los casos en que resulte necesario.



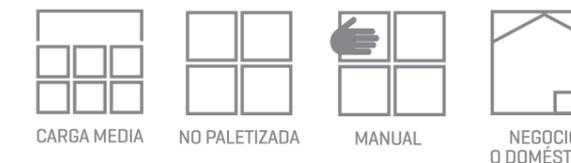
Ventajas

- Su sistema de **montaje**, mediante encastre y fijación sin tornillos, es **sumamente sencillo** y efectivo, no siendo preciso el uso de herramientas.
- Los armarios son muy **sólidos y compactos**; su eficaz diseño le aporta, además de un atractivo aspecto, una seguridad estructural que los faculta para un uso continuado e intensivo en cualquier tipo de situación.
- Su programa de accesorios complementan su **excelente adaptabilidad** a distintas aplicaciones y necesidades.
- Su estructura modular permite una **rápida readaptación** de los cuerpos a **combinaciones alternativas** si cambian las necesidades, ya que los elementos de una, dos y cuatro puertas son intercambiables entre ellos.



SINcord BASIC

Sin tornillos



Descripción

Estantería modular con un efectivo sistema de unión entre niveles de carga y perfiles, mediante encastre, que **no requiere el uso de tornillos**. La fijación, **muy estable y segura**, se realiza por la cara interior del perfil, aportando gran rigidez a la estructura y dotándola de una notable capacidad de carga.

La estantería se compone de cuatro perfiles verticales de sección angular, a los que se fijan tantos pares de largueros como niveles de carga deseen habilitarse. Los niveles superior e inferior se completan con dos transversales cada uno para asegurar la estabilidad del conjunto. Sobre los largueros pueden disponerse distintos tipos de superficies: tableros de aglomerado crudo o melaminado y paneles metálicos galvanizados o pintados; estas tipologías de materiales, junto con las dimensiones del conjunto, determinarán su capacidad portante.

Su concepción se ajusta a un uso individual, aunque pueden disponerse alineaciones simples o dobles de cuerpos de estantería por repetición de módulos simples, si es preciso cubrir mayores necesidades de almacenamiento.



Aplicaciones

La estantería SINcord Basic presenta un **diseño simple, eficiente y muy resistente**, apto para cubrir **amplias necesidades de carga ligera y media**.

Sus aplicaciones son muy numerosas y variadas; dado su **cuidado diseño y amplia funcionalidad**, puede adaptarse a cualquier tipo de entorno de trabajo o ambiente, ya sea **profesional o doméstico**.

En cualquier caso, esta solución, a pesar de su sencillez y sobriedad de líneas, cuenta con una resistencia y estabilidad superiores a muchos modelos con ensamblaje atornillado, por lo que su rango de utilidad es incluso mayor.

Las distintas configuraciones de acabados superficiales de los niveles de carga amplían funcionalidades alternativas según los requerimientos de uso.



Ventajas

- Por su método de ensamblaje, **sin tornillería**, el **montaje es muy rápido y simple**.
- Los perfiles verticales presentan un perforado continuo en toda su longitud, lo que permite una **cómoda regulación de niveles** cada 2,5 cm.
- La línea SINcord Basic es compatible con los estantes de la familia Ranurado Convencional y Bricord, aportando mayor polivalencia a la gama en cuanto a la selección de acabados y resistencias.
- Al objeto de incrementar su versatilidad funcional, se han configurado algunas variantes de medidas de la estantería SINcord Basic, en formato "kit modular", que se presentan en packs de embalaje individual para una mejor manipulación.



SINcord PLUS+

Sin tornillos



Descripción

Estantería modulable con un efectivo sistema de unión de los niveles de carga a los puntales, mediante encastre, que **no requiere el uso de tornillos**. La fijación de los largueros, **muy estable y segura**, se realiza por la cara exterior del puntal, aportando gran rigidez a la estructura, dotándola de una notable capacidad de carga y posibilitando una **mayor flexibilidad constructiva para ampliar vertical y horizontalmente el conjunto**.

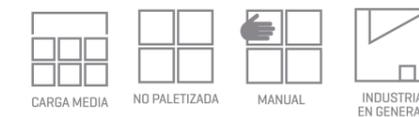
La estantería "inicial" se compone de cuatro puntales verticales a los que se fijan tantos pares de largueros como niveles de carga deseen habilitarse.

Los niveles superior e inferior se completan con dos transversales cada uno para asegurar la estabilidad de la estructura. Adicionalmente, pueden disponerse transversales en niveles intermedios si se desea aumentar la rigidez de la estantería.

Sobre los largueros pueden disponerse distintos tipos de superficies: tableros de aglomerado crudo o melaminado y, de forma opcional, paneles metálicos galvanizados o pintados; estas tipologías de materiales, junto con las dimensiones del cuerpo, determinarán su capacidad portante.

Adicionalmente, pueden añadirse pares de puntales con sus respectivos largueros y transversales para prolongar la estantería inicial mediante módulos complementarios y conformar alineaciones simples o dobles de la longitud que sea necesaria. No obstante, aunque está concebida con un carácter "ampliable", puede usarse igualmente en configuración de módulos individuales.



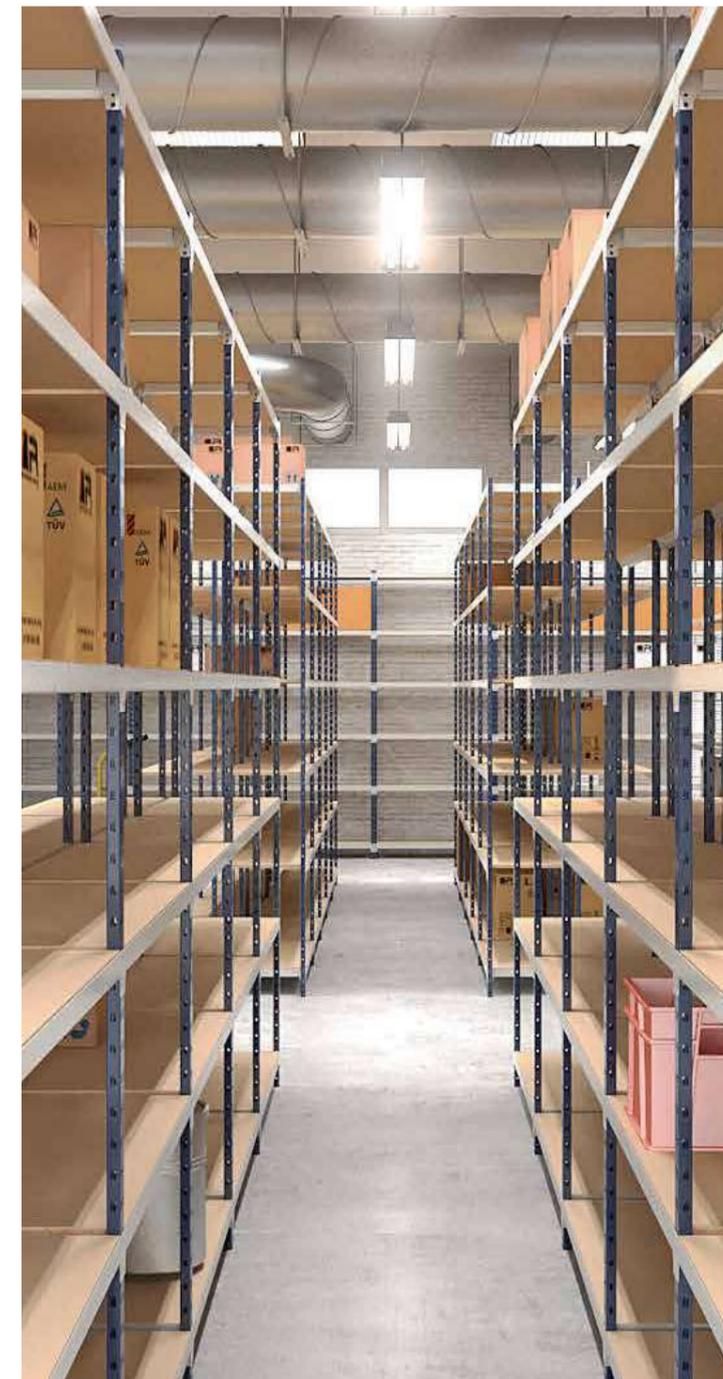


Aplicaciones

La estantería SINcord Plus presenta un **diseño simple, eficiente y muy resistente**; es adecuada para **cubrir amplias necesidades de carga media**.

Dadas sus mayores cualidades resistentes y diversidad de complementos, **pueden habilitarse altillos o pasillos elevados** de forma opcional. Por tanto, viene a responder a necesidades de almacenamiento más exigentes que las cubiertas por la línea SINcord Basic y, por su concepción, se integra de forma idónea en almacenes y **entornos de trabajo profesionales e industriales**.

Las distintas configuraciones de acabados superficiales de los niveles de carga amplían funcionalidades alternativas según los requerimientos de uso. Estos materiales, junto con las medidas del conjunto, determinarán capacidades portantes adecuadas al uso previsto.



Ventajas

- Por su método de ensamblaje, **sin tornillería, el montaje es muy rápido y simple**.
- Los puntales verticales presentan un perforado continuo en toda su longitud, lo que permite una cómoda regulación de niveles cada 2,5 cm.
- La línea SINcord Plus es compatible con los estantes de la familia Ranurado Convencional y Bricord, aportando mayor polivalencia a la gama en cuanto a la selección de acabados y resistencias.
- Su variedad dimensional y complementos accesorios, así como su mayor dimensionamiento resistente la convierten en una solución muy adecuada cuando se precisa una amplia funcionalidad para la gestión manual de mercancías muy diversas, con una inversión más proporcionada.





estanteriasrecord.com | 900 466 888 |   